

Robuste, kompakte Hochleistungsmaschine zum Gewindeschneiden, Abschneiden, Entgraten, Nippelschneiden, Rollnuten. Für Installation, Metallhandwerk, Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Rohrgewinde (1/16) 1/8–2", 16–63 mm
 Bolzengewinde (6) 8–60 mm, 1/4–2"

Gewindearten siehe Seite 40.

Nuten von Rohren mit
 REMS Rollnutvorrichtung DN 25–300
 1–12"

REMS Magnum – die Kompakte bis 2".

Arbeitsprinzip

Drehendes Material – stehende Werkzeuge.

Bauweise

Robuste, kompakte, baustellengerechte Konstruktion. Günstige Maße, günstiges Gewicht, z. B. REMS Magnum 2000 L-T nur 57 kg. Großer Arbeits- und Späneraum. Werkzeugablage.

2 Ausführungen:

- Leichte Ausführung L-T mit abnehmbarer, großer Ölwanne und Späneschale.
 - Ausführung T mit integrierter, noch größerer Ölwanne und Späneschale.
- Für Werkbank. Untergestell, fahr- und klappbares Untergestell oder fahrbares Untergestell mit Materialablage, als Zubehör, für einfachen Transport, optimale Arbeitshöhe und stabilen Stand.

Antrieb

Enorm kraftvoll und schnell, z. B. Gewinde R 2 in nur 15 s. Völlig wartungsfreies, in geschlossenem Ölbad laufendes Getriebe.

3 leistungsstarke Motoren zur Wahl:

- Durchzugstarker Universalmotor, 1700 W, Überlastschutz. Spindeldrehzahl 53 min⁻¹.
- Polumschaltbarer Kondensatormotor, 2100 W, Überlastschutz. 2 Spindeldrehzahlen 52 und 26 min⁻¹, auch unter Volllast. **Sehr leiser Lauf.**
- Polumschaltbarer Drehstrommotor, 2000 W, Überlastschutz. 2 Spindeldrehzahlen 52 und 26 min⁻¹, auch unter Volllast. **Sehr leiser Lauf.**

Arbeitsgerechter Sicherheitsfußschalter mit Not-Aus, 2-stufig, deshalb während des Arbeitens mit vollem Körpergewicht belastbar.

Spannfutter

Bewährtes Schnellspann-Schlagfutter, selbstverstärkend. Kein Durchrutschen des Rohres. Großer Abstand zwischen Spannfutter und Zentrierfutter gewährleistet sicheres Spannen langer Rohre. Hinteres Zentrierfutter zum Ausrichten des Materials. Zum Spannen von Rohren < Ø 1/4" und Bolzen < Ø 8 mm sind Klemmhülsen lieferbar.

Automatische Schmierkühlung

Robuste, bewährte Schmierstoffpumpe mit hoher Förderleistung. Optimierte, multilaterale Schneidstoffzufuhr durch den Gewindeschneidkopf direkt auf die Schnittstelle gewährleistet saubere Gewinde und höhere Standzeit von Schneidbacken, Getriebe und Motor.

Universal-Automatik-Schneidkopf

Nur ein Universal-Automatik-Schneidkopf für sämtliche Gewinde, auch Langgewinde; automatisch öffnend mit Gewindelängen-Automatik für kegelige Gewinde. Schnelles, einfaches Einstellen der Gewindegröße. Übersichtliche Gewindegrößen-Skala. Einfacher und schneller Wechsel der Schneidbacken durch Rastpositionierung im Schneidbackenhalter.

Schneidbacken

Die bewährten, unverwüstlichen REMS Qualitäts-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. Aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer.

Rohrabschneider

Selbstzentrierend. Stabiler Bügel aus geschmiedetem Stahl. Ergonomischer, breiter Handgriff für kraftvolles Zustellen der Spindel. Spezialgehärtetes Schneidrad aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl sichert lange Standzeit.

Rohrinnenentgrater

Stabile, leicht zu bedienende Entgratvorrichtung mit variabler Entgratposition. Spezialgehärtete und speziell ausgebildete Entgratklänge garantiert leichtes Entgraten und extrem lange Standzeit. 2-schneidig für optimalen Spanfluss insbesondere bei kleinen Rohrgrößen.

Gewindeschneidstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 49). Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

Nippelschneiden

Rationell mit den automatisch innenspannenden REMS Nippelfix 1/2–2" (4") oder mit den manuell innenspannenden REMS Nippelspannern 1/4–2" (Seite 48).

REMS Rollnutvorrichtung

Robuste, kompakte Rollnutvorrichtung mit ölhdraulischem Vorschub zum Nuten von Rohren für Rohrkupplungssysteme DN 25–300, 1–12" (Seite 50).



Deutsches Qualitätsprodukt



Info



3 leistungsstarke Motoren zur Wahl.





Lieferumfang

REMS Magnum. Gewindeschneidmaschine für Rohrgewinde ($1/16$) $1/8$ –2", 16–63 mm, Bolzengewinde (6)8–60 mm, $1/4$ –2". Mit wartungsfreiem Getriebe, Sicherheitsfußschalter mit Not-Aus, bewährtem, selbstverstärkendem Schnellspann-Schlagfutter, hinterem Zentrierfutter, automatischer Schmierkühlung. Mit Werkzeugsatz, bestehend aus einem Universal-Automatik-Schneidkopf für sämtliche Gewinde, auch Langgewinde, automatisch öffnend, mit Gewindelängen-Automatik für kegelige Gewinde, Schneidbacken für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R $1/2$ – $3/4$ und R 1–2 rechts, Rohrabschneider, Rohrrinnenentgrateinrichtung, Andrückhebel, Werkzeugablage. 3 Motoren zur Wahl. Leichte Ausführung L-T mit abnehmbarer, großer Ölwanne und Späneschale, Ausführung T mit integrierter, noch größerer Ölwanne und Späneschale. Für Werkbank, Untergestell, fahr- und klappbares Untergestell oder fahrbares Untergestell mit Materialablage. Im Karton.

Bezeichnung	Ausführung	Art.-Nr.
2000 L-T	Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min ⁻¹ .	340226 R220
2010 L-T	Polumschaltbarer Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min ⁻¹ , auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf.	340227 R220
2020 L-T	Polumschaltbarer Drehstrommotor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min ⁻¹ , auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf.	340228 R380
2000 T*	Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min ⁻¹ .	340220 R220
2010 T*	Polumschaltbarer Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min ⁻¹ , auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf	340221 R220
2020 T*	Polumschaltbarer Drehstrommotor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min ⁻¹ , auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf.	340222 R380

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

* Ausführungen T mit REMS Rollnutvorrichtung zum Rollnuten nur bis DN 200, 8" einsetzbar.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Untergestell	344105 R
Untergestell, fahrbar, mit Materialablage	344100 R
Untergestell, fahr- und klappbar	344150 R
Schneidbacken siehe Seite 40.	
Universal-Automatik-Schneidkopf $1/16$–2" als Schnellwechsel-Schneidkopf anstelle des Schneidbackenwechsels	341000 RR
REMS Schneidrad St $1/8$–4", s 8	341614 R
Gewindeschneidstoffe siehe Seite 49.	
Nippelhalter siehe Seite 48.	
REMS Herkules, Materialauflagen , siehe Seite 104.	
REMS Rollnutvorrichtung zum Nuten von Rohren, siehe Seite 50.	347000 R

