

INFORMATIONS TECHNIQUES

Instructions de montage et de mise en service

À l'usage des professionnels de la branche

DSA 100

 eckerle
Industrie-Elektronik GmbH

 Gotec

Caractéristiques techniques :

TYPE	ELECTRIQUES				HYDRAULIQUES					MECANIQUES	
	Tension	Fréquence	Puissance	Protection selon EN 60529	Débit max.	Hauteur max. d'aspiration	Hauteur max. refoulement	Pression max.	Gamme de température admissible	Raccords	Poids net
DSA 100	230 VAC	50 Hz	130 W	IP 20	100 l/h	3 m	26 m	3,2 bar	0 – 40 °C	10 x 1 mm	21 kg

Descriptif :

La pompe DSA 100 est une unité comprenant une pompe à engrenages et un accumulateur. Elle sert à l'alimentation en fioul domestique sans adjonction d'additifs de poêles et de brûleurs. La pompe peut aspirer jusqu'à une hauteur de 3 mètres et refouler à 26 mètres de hauteur. La membrane permet de stocker une grande quantité de liquide combustible ce qui permet de réduire le nombre de cycles de fonctionnement. Il est possible d'alimenter plusieurs consommateurs sachant que le débit maximum est de 100 litres à l'heure.



1. Fonctionnement :

Grâce à une puissante pompe à engrenages le liquide combustible est transféré dans un accumulateur à membrane de 5 litres. Cela permet d'avoir toujours une réserve de liquide et la pompe se met en route moins fréquemment. Cet appareil répond à la norme EN 12514 et intègre tous les systèmes de sécurités préconisés. Un système de surveillance par signaux lumineux permet en tout temps de connaître l'état de fonctionnement de la pompe. L'agrégat se trouve derrière une tôle de protection facilement démontable. Les raccords d'aspiration et de pression sont déjà prévus pour du tube en cuivre d'un Ø de 10/1mm. Vous trouverez dans le carton d'emballage tout le matériel nécessaire pour fixer la pompe au mur.

Dimensions:

Hauteur: 510 mm
Largeur: 530 mm
Profondeur: 240 mm

2. Systèmes et mécanismes de sécurité :

Cet agrégat dispose de plusieurs systèmes de sécurité. Une soupape de surcharge empêche la pompe d'atteindre une pression interne pouvant endommager les éléments. La pompe est également protégée par une soupape anti-retour, ce qui permet d'éviter tous dégâts à l'agrégat si la pression devait monter anormalement dans la conduite. En cas de rupture de conduite ou d'une fuite, la pompe s'arrêtera et se mettra en défaut. En cas de fuite interne, un flotteur de sécurité placé dans le bac arrêtera la pompe.

3. Fixation de la pompe :

La pompe doit être fixée au mur, veuillez pour ce faire utiliser le matériel livré avec l'agrégat. Les 2 ouvertures que vous trouverez sur la plaque de base servent à suspendre la pompe (entre-axes de 352 mm). Veuillez à laisser assez d'espace pour pouvoir démonter le couvercle et accéder à la pompe lors de l'entretien annuel.

4. Installation des conduites :

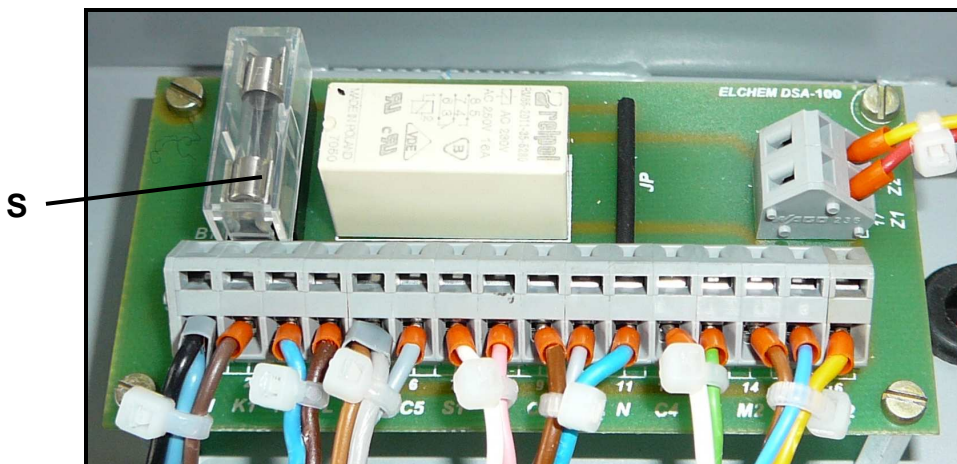
Les conduites d'alimentation de la pompe et du consommateur doivent être réalisées avec des tubes en cuivre d'un Ø de 10x1 mm. Ne pas employer de conduites souples. Eviter les étranglements dans l'ensemble des conduites, les coudes en particulier, et veillez à la parfaite étanchéité des raccords. Se conformer à la réglementation en vigueur concernant notamment la protection des eaux. Veuillez installer sur la conduite pression (5) un robinet d'arrêt (4), celui-ci doit se trouver près de la pompe DSA 100. L'installation doit être exécutée par des professionnels de la branche.

Attention:

- **Eviter les étranglements dans l'ensemble des conduites, les coudes en particulier**
- **Après serrage, il ne doit subsister aucune tension dans les conduites**
- **Lors du montage des conduites, veillez à assurer une étanchéité parfaite, ne pas utiliser de filasse, téflon, pâte hermetique ou autres produits qui risquent de bloquer la pompe**
- **Respecter les normes en vigueur concernant le montage des conduites**
- **Ne pas installer de soupapes anti-retour supplémentaires**

5. Installation électrique :

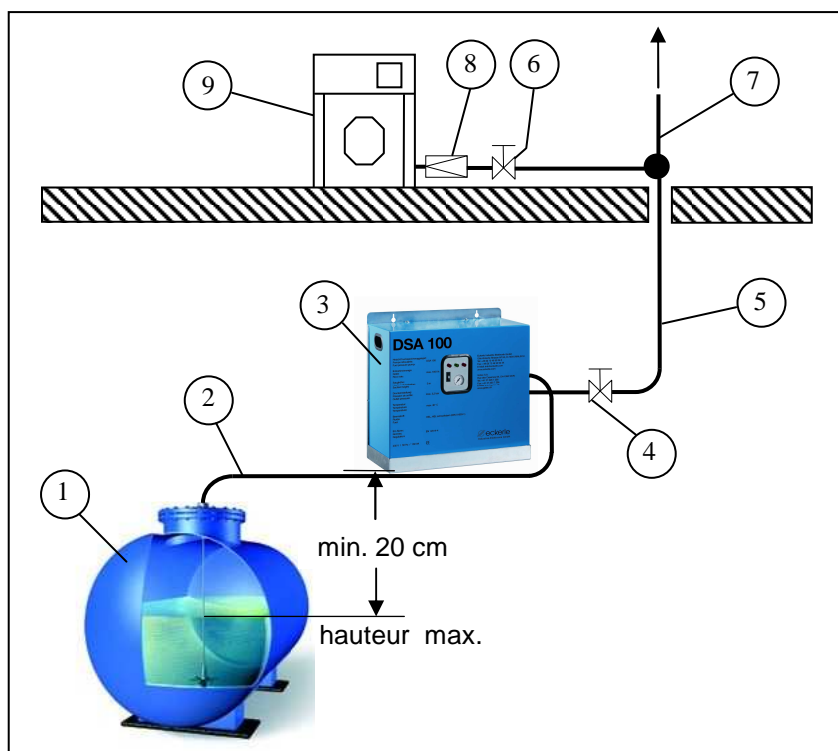
L'alimentation électrique (230V/50Hz) doit avoir une mise à terre. L'appareil est protégé par un fusible (S) de 1.6 A placé sur le circuit imprimé et protégé par un capot transparent (voir photo ci-dessous).



Toujours retirer la prise avant démontage du couvercle et avant toute intervention sur la pompe.

Légendes:

- 1 Citerne
- 2 Conduite d'aspiration
- 3 DSA 100
- 4 Robinet d'arrêt
- 5 Conduite
- 6 Robinet d'arrêt
- 7 Conduite et T
(si consommateur supplémentaire)
- 8 Réducteur de pression
- 9 Consommateur



6. Mise en service :

Une fois la conduite d'aspiration montée et fixée à la pompe, refermer le capot de protection de l'appareil. La mise en service de la DSA 100 peut alors commencer en suivant les points ci-dessous:

- Débrancher la conduite après le robinet d'arrêt (4) et y fixer temporairement un récipient transparent
- Brancher la prise de la pompe (230V)
- Ouvrir le robinet d'arrêt (4)
- Maintenir le bouton d'enclenchement appuyé aussi longtemps que de l'air se trouve encore dans la conduite
- Refermer le robinet d'arrêt (4)
- Remonter et serrer la conduite (5) au robinet d'arrêt (4)
- Appuyer à nouveau sur le bouton d'enclenchement jusqu'à ce que le manomètre indique environ 2,6 bar et que le voyant jaune s'éteigne
- Relâcher maintenant le bouton d'enclenchement. La pompe travaille automatiquement et la pression va monter et s'arrêter automatiquement à 3.2 bar
- La pompe est maintenant prête à l'emploi
- Ouvrir lentement les robinets d'arrêts (4) et (6) qui se trouvent sur la conduite allant jusqu'au consommateur (9)
- Recontrôler l'étanchéité. Toutes les conduites et tous les éléments doivent être étanches

7. Entretien :

Toujours tirer la prise avant toute intervention sur la pompe.

Pour le bon fonctionnement de la pompe, il est conseillé de procéder à un nettoyage annuel du filtre. Celui-ci est visible en enlevant le couvercle. Ce filtre se dévisse facilement à l'aide d'une pièce de monnaie. Lors du remontage, veillez à avoir une étanchéité parfaite. Un filtre trop sale ou un joint de filtre en mauvais état doivent être changés. Un filtre très sale indique qu'un nettoyage de la citerne est obligatoire. Après la période de chauffe, vidanger la conduite de refoulement pour décharger l'appareil.

8. Dérangements, pannes et causes possibles :

Trois signaux lumineux permettent en tout temps le contrôle du bon fonctionnement de la pompe.
En cas de pannes ou de dérangements veuillez suivre les instructions ci-dessous:

Dérangements, pannes:	Causes possibles:
Signal lumineux jaune est activé mais la pompe ne fonctionne pas	- Moteur défectueux ou bloqué
Signal lumineux rouge est activé	- Flotteur de sécurité activé - Flotteur de sécurité défectueux
Signaux lumineux ne sont pas enclenchés	- Coupure de courant - Fusible de sécurité sur la carte électronique défectueux
La pompe n'aspire pas	- conduite d'aspiration pas étanche - Accouplement pompe moteur défectueux - Filtre sale
La pression augmente très lentement	- Conduite d'aspiration pas étanche - Filtre sale - Présence d'air dans le système (purge)
La pression descend rapidement	- Contrôler la pression interne de l'accumulateur (1.5 bar) et gonfler la membrane si nécessaire - Echanger l'accumulateur

9. Garantie :

A compter de la date de livraison, le fabricant accorde 12 mois de garantie. Veuillez conserver la copie de la facture et la carte de garantie. Cette garantie porte sur les pièces présentant des vices de matière ou des défauts de fabrication et se limite au remplacement ou à la remise en état des pièces défectueuses, sans qu'aucune indemnité ou dommages et intérêts puissent être réclamés. Nous déclinons toute responsabilité en cas d'installation non conforme, de non-respect des spécifications et d'entretien non effectué.

10. Avis important :

En cas de réexpédition d'un appareil, il est indispensable de vidanger correctement le réservoir avant de l'emballer. Les dommages causés par le fioul répandu au cours du transport sont à la charge de l'expéditeur.