

Axial-Kompensator für die Gastechnik

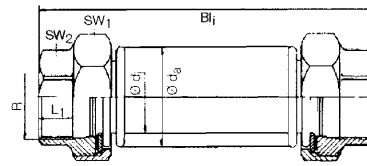
Gewindeausführung

Axial expansion joint for the heating and ventilating industry

Threaded fittings

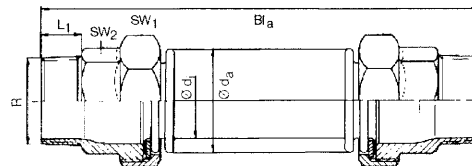
Ohne Außen-Schutzrohr, beiderseits Innengewinde
Without outer sleeve, both ends female threaded

Typ/Type ANI



Ohne Außenschutzrohr, beiderseits Außengewinde
Without outer sleeve, both ends male threaded

Typ/Type ANA



PN 5

Bestell-Nr.: Typ / Kenngroße
Order-No.: Type / Series no.

DN / NB	Bewegungs- aufnahme Movement absorbed (+/- Δ axial)	Baulänge		Balg		Gewinde	Verschraubung	Federrate	Wirksamer Querschnitt	Stück- gewicht		
		Overall length (+/- 2 mm)		Bellows							Thread	Coupling
mm / inch	mm	Blj	Bla	dj	da	R	L1	SW1	SW2	Ca	AB	ca.
15 / 1/2"	12	125	157	15,7	27,0	1/2"	13	38	26	11	3,9	0,35
20 / 3/4"	14	135	173	19,5	32,0	3/4"	15	48	31	20	5,5	0,66
25 / 1"	17	150	194	24,9	39,1	1"	17	53	38	28	8,4	0,78
32 / 1 1/4"	17	165	215	30,9	46,5	1 1/4"	19	68	48	25	11,3	1,27
40 / 1 1/2"	18	190	240	40,4	58,4	1 1/2"	19	73	54	43	20,0	1,52
50 / 2"	21	210	270	49,6	69,4	2"	24	88	66	40	29,0	2,47

Baulänge = Einbaulänge (der Einbau erfolgt ohne Vorspannung).

Total length = length for installation without pre-tension

Die angegebenen Dehnungswerte beziehen sich auf:

All figures for movement are based on:

Lastwechsel 1000
Betriebsdruck 5 bar
Betriebstemperatur + 150 °C

Nos of cycles 1000
Working pressure 5 bar
Working temperature + 150 °C

Technische Änderungen vorbehalten. Nachdruck nicht gestattet

Subject to changes in design. Reproduction not permitted

Form
ANA/ANI 09/05

