

DPM 9600

BEDIENUNGSANLEITUNG



Baumusterprüf-
zertifikat
Nr. DG-4805CT0209

Die leeren Seiten der Bedienungsanleitung sind kein Fehler
sondern herstellungsbedingt erforderlich!

The blank pages of the operating instructions are not a mistake
but due to manufacturing required!

Пустые страницы в инструкции по эксплуатации не ошибка,
а требуется производством!

Les pages vides sont pas fauses, mais dûs à la production requise!

1 Inhaltsverzeichnis

1	Inhaltsverzeichnis	3
2	Allgemeine Hinweise	7
2.1	Die Firma MRU GmbH	7
2.2	Leistungsprüfungen nach TRGI/TRF	8
2.2.1	Verwendungszweck	8
2.2.2	Messeinheit	8
2.2.3	Spannungsversorgung	8
2.2.4	Funktionsprüfung	8
2.2.5	Prüfdruck	8
2.2.6	Überlast	8
2.2.7	Kalibration	8
2.2.8	Messvorbereitung und Messdurchführung	8
2.3	Wichtige Hinweise zur Bedienungsanleitung	9
2.4	Bestimmungsgemäße Verwendung	9
2.5	Sicherheitsvorschriften	9
2.6	Spezifische Sicherheitsvorschriften	9
2.7	Benutzerrichtlinie für Li-Ion Batterien	10
2.8	Verpackung	10
2.9	Schadstoffhaltige Teile und Entsorgungs-Rücknahme-Garantie	10
2.10	Rücknahme von Elektrogeräten	10
3	Gerätebeschreibung	11
3.1	Einleitung	11
3.2	Das Messgerät	11
3.3	Zubehör	12
3.4	Messprinzip	13
4	Bedienung des Geräts	14
4.1	Ein- und Ausschalten	14
4.2	Nullpunktnahme	14
4.3	Funktionstasten	14
4.4	Kontextmenü	14
4.5	Anzeige	15
4.6	Menüstruktur	15
5	Erste Inbetriebnahme	17
5.1	Betriebsbereitschaft des Geräts	17
5.2	Geräteeinstellungen	17
5.3	Einstellung Datum und Uhrzeit	17
5.4	Einstellung der Bluetoothparameter (optional)	18
6	Instandhaltung und Pflege	18
7	Vorbereitung jeder Messung	19

7.1	Spannungsversorgung.....	19
7.2	Automatisches Ausschalten Auto-off.....	19
7.3	Messungen mit Netzgerät / Akkuladung.....	19
7.4	Ladezustand des Akkus.....	19
7.5	Betriebstemperatur	19
7.6	Einschalten und Nullpunktnahme.....	19
8	Durchführung der Messung	20
8.1	Auto-Logg Funktion	20
8.2	Anschlussdiagramm für Prüfungen	21
8.3	Leitungsprüfungen	23
8.4	Belastungsprüfung.....	23
8.4.1	Bedienung.....	24
8.4.2	Anpassungsphase.....	24
8.4.3	Prüfphase	25
8.4.4	Ergebnis anzeigen	25
8.4.5	Prüfung speichern.....	25
8.5	Dichtheitsprüfung.....	26
8.5.1	Bedienung.....	26
8.6	Gebrauchsfähigkeitsprüfung	28
8.6.1	Was ist eine Gebrauchsfähigkeitsprüfung	28
8.6.2	Unbeschränkte Gebrauchsfähigkeit: > 0 l/h bis < 1,0 l/h.....	28
8.6.3	Verminderte Gebrauchsfähigkeit: >1,0 l/h bis < 5,0 l/h	28
8.6.4	Keine Gebrauchsfähigkeit: > 5,0 l/h.....	28
8.6.5	Bedienung.....	29
8.7	Druckprüfung	32
8.7.1	Sensor wählen	32
8.7.2	Druck beaufschlagen	32
8.7.3	Anpassungsphase.....	32
8.7.4	Prüfphase	33
8.7.5	Ergebnis anzeigen	33
8.7.6	Prüfung speichern.....	33
8.8	Flüssiggasleitungen (TRF, Technische Regeln Flüssiggas).....	34
8.9	Festigkeitsprüfung (TRF)	34
8.9.1	Sensor wählen	34
8.9.2	Druck beaufschlagen	34
8.9.3	Einstellung	34
8.9.4	Anpassungsphase.....	35
8.9.5	Prüfphase	35
8.9.6	Ergebnis anzeigen	35
8.10	Dichtheitsprüfung (TRF).....	36
8.10.1	Einstellung	36
8.10.2	Anpassungsphase.....	36
8.10.3	Prüfphase.....	36
8.10.4	Ergebnis anzeigen.....	36
8.11	Trinkwasser (TRWI).....	37
8.11.1	Prüfung mit Luft.....	37
8.11.2	Bedienung.....	38
8.11.3	Ergebnis anzeigen.....	38

8.12	Belastungsprüfung (bis DN 50 und DN 50 – 100)	39
8.12.1	Bedienung	39
8.12.2	Prüfung mit Wasser	40
8.12.3	Bedienung	41
8.12.4	Sensor wählen	41
8.12.5	Druck beaufschlagen	41
8.12.6	Anpassungsphase	41
8.12.7	Prüfphase	41
8.12.8	Ergebnis anzeigen	41
8.13	Freie Leitungsprüfung	42
8.13.1	Bedienung	42
8.14	Prüfung der Abwasserleitung	43
8.14.1	Bedienung	43
8.15	Regler SAV	44
8.15.1	Bedienung	44
8.16	Allgemeine Messung	45
8.17	Druckmessung	46
8.18	Temperaturmessung	47
8.19	Lecksuche mit externer HC-Sonde	48
8.19.1	Ausführung Lecksuche	48
9	Datenspeicher	49
9.1	Organisation des Datenspeichers	49
9.2	Messungen im Datenspeicher	49
9.2.1	Messungen ansehen	49
9.2.2	Messungen löschen	49
9.2.3	Anlagenstamm	50
9.2.4	Anlagen löschen	50
10	EXTRA / Einstellungen	53
10.1	Werkseinstellungen	53
10.2	Servicewerte	53
11	Anhang	54
11.1	Parameter des externer Drucksensor	54
11.2	Technische Daten	55
11.3	Firmwareaktualisierung	57
11.4	Fehlerbehandlung	58
11.5	Konformitätserklärung DPM9600	59
11.6	DVGW Prüfzertifikat DPM 9600	60

Achtung!

Sendungen sofort im Beisein des Anlieferers auf Schäden untersuchen und die Verpackung abnehmen.

Alle Schäden müssen vom Anlieferer bestätigt werden und sind innerhalb von 3 Tagen zu melden.

Ansonsten können diese nicht anerkannt werden.

**Wichtige Hinweise!**

Dies ist ein hochwertiges elektronisches Analyse-Gerät. Um die Funktion über einen längeren Zeitraum zu gewährleisten, sind Akkumulatoren eingebaut, welche einen nur geringen Selbstentladeeffekt haben. Deshalb ist es empfehlenswert, mit diesem Präzisionsmanometer - *auch wenn es nicht benutzt wird* – nach 6 Monaten einen Ladezyklus durchzuführen.

Bei Nichtbeachtung dieser Vorschrift erlischt Ihr Garantieanspruch.

Bewahren Sie den Originalkarton und das Verpackungsmaterial zur Vermeidung von Transportschäden auf, falls Sie das Gerät einschicken müssen!

Die Produkte, die in diesem Handbuch beschrieben sind, unterliegen einer ständigen Weiterentwicklung und Verbesserung. Wir freuen uns deshalb über jede Kundenrückmeldung, auf Kommentare und Anregungen bezüglich unserem Produkt und dessen Bedienungsanleitung, die dazu beitragen Produkt, Service oder Dokumentation zu verbessern.

Sie können uns erreichen:

MRU GmbH
Fuchshalde 8 + 12
74172 Neckarsulm / Obereisesheim
GERMANY

Fon +49 71 32 99 62 0 (Zentrale)
Fon +49 71 32 99 62 61 (Kundendienst)
Fax +49 71 32 99 62 20
Email: info@mru.de
Homepage: www.mru.eu

Dieses Handbuch ist als Anleitung für den Gebrauch des Produktes vorgesehen.
Die MRU GmbH haftet nicht für Schäden und Beschädigungen, welche aus der falschen Auslegung / Interpretation von Informationen aus diesem Handbuch oder bei falschem Gebrauch dieser Anleitung hervorgehen.

2 Allgemeine Hinweise

2.1 Die Firma MRU GmbH

Hergestellt wird das DPM9600 durch die Firma MRU GmbH in 74172 NSU-Obereisesheim, einem mittelständischen Unternehmen, das sich seit 1984 auf die Entwicklung, Produktion und Vertrieb hochwertiger Emissions-Analyse-Systeme spezialisiert hat. MRU fertigt sowohl Serientypen als auch kundenspezifische Sonderausführungen. Anschriften und Telefon-/Telefax-Verbindungen des Stammhauses sind auf einer der vorherigen Seiten zusammengefasst.



Werk 1: Vertrieb, Kundendienst, Entwicklung



Werk 2: Produktion

2.2 Leitungsprüfungen nach TRGI/TRF

Das Gerät ist immer entsprechend den neuesten DVGW Vorschriften einzusetzen!

Das Gerät wird verwendet zur Bestimmung der Gasleckmenge an Niederdruck- Gasleitungen nach dem DVGW-Arbeitsblatt TRGI 2008.

Die Gasleckmenge wird entsprechend Geräteklasse D auf Grundlage des gemessenen Druckabfalls bestimmt.

2.2.1 Verwendungszweck

Dichtheitsprüfung an Gasleitungen nach TRGI 2008 (Vor- / Dichtheitsprüfung).

Gebrauchsfähigkeits- / Leckmengenmessung nach TRGI 2008, inkl. Ermittlung des Leitungsvolumens.

Druck- / Differenzdruckmessungen bis 1.500 mbar (z.B. Gasfließdruck).

Temperaturmessung

2.2.2 Messeinheit

Für den Druck wird die Einheit mbar bzw. bar verwendet. 1 mbar \leftrightarrow 1 hPa,

2.2.3 Spannungsversorgung

Das DPM9600 wird mit Li-Ionen Akkus betrieben.

2.2.4 Funktionsprüfung

Vor jeder Messung ist das Gerät und alles mitgelieferte Zubehör besonders die Schläuche auf Beschädigungen zu prüfen.

2.2.5 Prüfdruck

Betriebsdruck < 30 mbar = Referenzdruck (23 mbar)

Betriebsdruck > 30 mbar = Betriebsdruck

2.2.6 Überlast

Das Gerät ist gegen Überlast bis 2 bar geschützt. Sollte jedoch dieser Überlastdruck überschritten werden, kann der Drucksensor zerstört werden. In diesem Fall besteht kein Garantieanspruch.

2.2.7 Kalibration

Das DPM9600 muss jährlich kalibriert werden.

2.2.8 Messvorbereitung und Messdurchführung

Vor Beginn von Arbeiten an gasführenden Leitungen ist die zugehörige Absperreinrichtung zu schließen und gegen Öffnen durch Unbefugte zu sichern (z. B. durch Abnehmen des Schlüssels oder des Handrades). Wo Gas austritt oder austreten kann, muss durch Lüftung oder durch Abführen über einen Schlauch ins Freie dafür gesorgt werden, dass das Gas gefahrlos entsorgt wird. Die Absperreinrichtung ist erst dann wieder zu öffnen, wenn sämtliche Öffnungen der abgesperrten Leitungen, durch die Gas ausströmen könnte, dicht verschlossen sind. Vorstehendes gilt nicht, wenn es sich um äußere Instandhaltungs-Maßnahmen an Leitungen handelt.

Wird an zugänglichen gasführenden Leitungen mit einem Gasspürgerät nach DVGW-Hinweis G465-4 und ÖVGW Richtlinie G 103 oder mit schaubildenden Mitteln nach DIN EN 14291 eine Leckage festgestellt, muss die Stelle durch geeignete Maßnahmen abgedichtet werden.

Das Ableuchten mit Flammen ist unzulässig. Das behelfsmäßige Abdichten ist zum sofortigen Abwenden von Gefahren nur vorübergehend zulässig.

Leitungen mit Betriebsdrücken bis 100 mbar unterliegen einer Belastungs- und einer Dichtheitsprüfung, sowie einer Gebrauchsfähigkeitsprüfung (bei in Betrieb befindlichen Anlagen). Die Prüfungen sind durchzuführen, bevor die Leitung verputzt oder verdeckt ist und ihre Verbindungen beschichtet oder umhüllt sind. Die Prüfungen können auch abschnittsweise durchgeführt werden.

Alle Prüfungen sind zu dokumentieren.

Das Multi Gas Gerät DPM9600 darf nur von Fachpersonal eingesetzt werden. Dieses muss in Wartung und Prüfung von Gasanlagen geschult sein.

Die örtlich geltende Unfallverhütungs- und Prüfvorschriften sind zu beachten.

2.3 Wichtige Hinweise zur Bedienungsanleitung

Die Bedienungsanleitung ist wichtiger Bestandteil der Lieferung und dient neben der Bedienung und Anwendung über das Messgerät, vor allem der Sicherheit ihrer Benutzer und der Umwelt.

Es ist daher die Pflicht jedes Benutzers, sich mit dem Inhalt der Bedienungsanleitung vertraut zu machen und alle Hinweise, die die Sicherheit betreffen, genau zu beachten.

Zusätzliche Hinweise in den anderen Kapiteln sind durch *Achtung*-Zeichen auffällig gekennzeichnet.



2.4 Bestimmungsgemäße Verwendung

Das Messgerät DPM9600 ist als Manometer für Druckmessung, sowie zur Temperaturmessung von nicht-explosiven Gasen zu verwenden.

Sicherheitshinweise

Die nachfolgenden Sicherheitshinweise sind unbedingt zu beachten. Sie sind wesentlicher und unverzichtbarer Bestandteil der Benutzerdokumentation. Ihre Nichtbeachtung kann den Verlust der Garantieansprüche zur Folge haben.

2.5 Sicherheitsvorschriften

Das DPM9600 darf nur für seinen angegebenen Zweck verwendet werden.

Die Geräte verlassen das Werk MRU GmbH geprüft nach den Vorschriften VDE 0411 (EN61010) sowie DIN VDE 0701.

Es gelten die allgemeinen Leitsätze für das sicherheitsgerechte Gestalten technischer Erzeugnisse nach der DIN 31000/ VDE 1000 und die dazugehörigen UVV = VBG 4.

der Berufsgenossenschaft für Feinmechanik und Elektrotechnik.

Die MRU GmbH bestätigt, dass die Bauart des hier beschriebenen Gerätes den wesentlichen Anforderungen der Rechtsvorschriften der Mitgliedstaaten über die *elektromagnetische Verträglichkeit (89/336/EWG) entspricht*.



2.6 Spezifische Sicherheitsvorschriften

Geeignetes USB Steckernetzteil 5V/>0,7A verwenden.

Metallische Teile / Zubehör dürfen nicht als elektrische Leiter benutzt werden.

Das Gerät darf nicht in und unter Wasser benutzt werden.

Das Gerät darf nicht in der nahen bis unmittelbaren Umgebung von offenem Feuer oder Hitze stationiert sein.

Der angegebene Temperaturbereich der Temperaturfühler darf nicht überschritten werden, sonst der Temperaturfühler zerstört wird.

Der zu messende Druck darf nicht höher als der spezifizierte Meßbereich sein.

Stürze des elektronischen Messgerätes sind zu vermeiden.

2.7 Benutzerrichtlinie für Li-Ion Batterien

Der Akkupack ist für Endkunden nicht zugänglich.

Dieser wieder aufladbare Akkupack ist nur im DPM9600 zu verwenden.

Den Akkupack nicht in das Feuer werfen.

Den Akkupack nicht bei hohen Temperaturen aufladen und in heißer Umgebung aufbewahren.

Den Akkupack nicht verformen, kurz schließen oder verändern!

Der Akkupack darf nicht im oder unter Wasser eingesetzt werden.

Den Akkupack keiner starken mechanischen Belastung aussetzen und nicht werfen.

Die Anschlusskabel des Akkupacks nicht abschneiden oder quetschen!

Den Akkupack nicht zusammen mit scharfkantigen Gegenständen tragen oder lagern.

Den (+) Kontakt nicht mit dem (-) Kontakt oder Metall verbinden.

Nichtbeachtung der obigen Richtlinien können Hitze, Feuer und Explosion verursachen.

Die Lebensdauer des Akkus beträgt mindestens 500 Lade- Entladezyklen. Mit zunehmender Zyklenzahl reduziert sich die in den technischen Daten angegebene Gerätebetriebsdauer pro Akkuladung.



2.8 Verpackung

Verpackungsverordnung vom 12.07.1991

Es besteht die Möglichkeit, falls die örtlichen Wertstoffhändler die MRU-Verpackung nicht annehmen, diese an unser Werk oder unseren Außendienstmitarbeiter zurückzugeben.

Wir bitten jedoch um Verständnis, dass die durch die Rückgabe entstehenden Transportkosten von uns nicht übernommen werden können.

2.9 Schadstoffhaltige Teile und Entsorgungs-Rücknahme-Garantie

MRU verpflichtet sich, alle von uns gelieferten schadstoffhaltige Teile, welche nicht auf dem "normalen" Weg entsorgt werden können, zurückzunehmen.

Die Rücklieferung muss für MRU kostenfrei erfolgen. Schadstoffhaltige Teile sind z.B. Akkus.

2.10 Rücknahme von Elektrogeräten

Die MRU GmbH verpflichtet sich, alle Elektrogeräte die nach dem 13. August 2005 verkauft wurden zur Entsorgung zurückzunehmen. Die Rücksendung der Geräte muss für MRU kostenfrei erfolgen.

3 Gerätebeschreibung

3.1 Einleitung

Die Kernaufgabe des Manometers DPM9600 sind TRGI/TRF und Druck- und Temperaturmessungen.

(Optional mit AUX Buchse: HC-Sonde, AUX Strömung und externer Drucksensor)

3.2 Das Messgerät

Das Messgerät besteht aus einem kompakten und robusten glasfaserverstärktem Kunststoffgehäuse. Bedient wird es ausschließlich über den berührungsempfindlichen Touch-Bildschirm.



1	Touchdisplay
2	Mini USB Schnittstelle für Datentransfer und Akku-Aufladung
3	Anschlußstutzen P1
4	Anschlußstutzen P2
5	Infrarotschnittstelle für Ausdrücke
6	Haltemagnete (auf der Geräterückseite)
7	Mikro-SD-Kartenslot
8	Temperaturanschluß Temp 1
9	Temperaturanschluß Temp 2
10	AUX-Anschluss
11	Reset - Taste

3.3 Zubehör

Für 1-Rohr-Zähler das Messzubehör-Set # 61500

# 59072	Prüfpumpe komplett für Belastungsprüfung
# 59071	Pumpball mit Ablassventil und Blase im Netz
# 59074	Y-Verteiler komplett mit 1,2 m Schlauch
# 59076	Schlauch Gerät zum Verteiler
# 59101	Prüfkappe DN 25 (2") Messing für Vor- / Dichtheitsprüfung, Nippel NW 5
# 61499	Kunststoffspritze 100 ml für Volumenbestimmung
# 50482	0,5 m transparenter Silikonschlauch 6 x 2 mm (2 x)
# 59038	Stecktülle NW 5 mit Nippel 6 mm Messing vernickelt (2 x)

Für 2- Rohr-Zähler das Messzubehör-Set # 61501

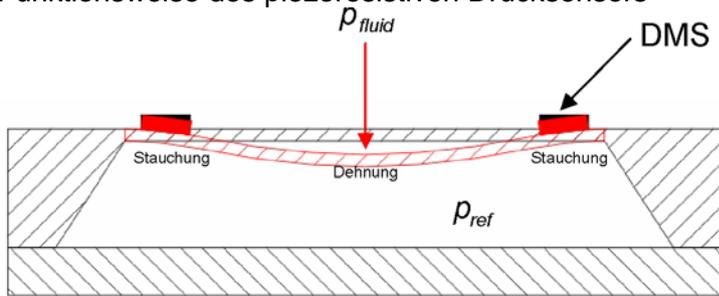
# 59072	Prüfpumpe komplett für Belastungsprüfung
# 59071	Pumpball mit Ablassventil und Blase im Netz
# 59074	Y-Verteiler komplett mit 1,2 m Schlauch
# 59076	Schlauch Gerät zum Verteiler
# 59148	Prüfstopfen zyl. 1" mit Kugelhahn und Stecknippel NW 5
# 59320	Y-Verteiler ohne Kugelhahn
# 61499	Kunststoffspritze 100 ml für Volumenbestimmung
# 50482	0,5 m transparenter Silikonschlauch 6 x 2 mm (2 x)
# 59038	Stecktülle NW 5 mit Nippel 6 mm Messing vernickelt (2 x)

Weiteres Zubehör

# 10539	PC-Software „MRU4Win“ (Vollversion)
# 63677	Infrarot Thermo- Drucker mit Firmenanschrift im Ausdruck
# 11110	Druckerrollen (5 Stk.)
# 59072	Prüfpumpe zum Erzeugen von Drücken > 500 mbar
# 59071	Pumpball zum Erzeugen von Drücken < 500 mbar
# 59074	Y-Verteiler mit Kugelhahn und Schlauch (erforderlich für 1- und 2-Rohranschlüsse)
# 59320	Y-Verteiler ohne Kugelhahn (zusätzlich erforderlich für 2-Rohranschlüsse)
# 59076	Druckschlauch zur Verbindung von Gerät und Y-Verteiler
# 59054	Prüfstopfen, konisch mit Kugelhahn und Stecktülle, $\frac{3}{4}$ " bis 1 $\frac{1}{4}$ "
# 59174	Prüfstopfen, zylindrisch mit Kugelhahn und Stecktülle, $\frac{3}{4}$ "
# 59148	Prüfstopfen, zylindrisch mit Kugelhahn und Stecktülle, 1"
# 59149	Prüfstopfen, zylindrisch mit Kugelhahn und Stecktülle, 1 $\frac{1}{4}$ "
# 59326	Gewindeadapter 1/8", Kugelhahn und Stecktülle
# 59722	Gewindeadapter $\frac{3}{4}$ " Kugelhahn und Stecktülle
# 59723	Gewindeadapter 1", Kugelhahn und Stecktülle
# 59724	Gewindeadapter 1 $\frac{1}{4}$ ", Kugelhahn und Stecktülle
# 59101	Prüfkappe mit 1 Anschluss, R2" (DN25) für Vor- und Dichtheitsprüfung
# 63877	Drucksensor, extern 5 bar
# 63878	Drucksensor, extern 25 bar
# 63879	Drucksensor, extern 40 bar
# 85004	Rohrfühler bis d=100 mm, Typ K
# 59173	Adapter $\frac{1}{4}$ " mit Kupplung NW5 für Drucksensor extern
# 59387	Prüfstutzen G 1/8", 1 mm Öffnung

3.4 Messprinzip

Funktionsweise des piezoresistiven Drucksensors



Piezoresistiver Drucksensor

Auf einer Membran sind Dehnungsmessstreifen (DMS) befestigt, die bei Dehnung oder Stauchung durch Querschnitts- und Längenänderung des Leiters ihren elektrischen Widerstand ändern. Sie liegen dort, wo die Spannung und hiermit auch die Dehnung im Material am größten sind – also entweder in der Mitte oder an den Kanten (Dehnung und Stauchung wurden in der Abbildung für die Unterseite angegeben. Auf der Oberseite sind die Verhältnisse genau gegensätzlich). Wirkt nun ein Druck auf die Membran, werden die DMS je nach Lage entweder gedehnt oder gestaucht.

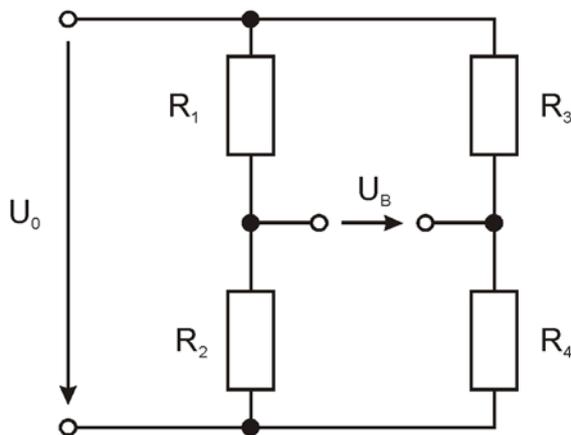
$$\Delta R = \rho \frac{\Delta l}{\Delta A}$$

ρ Spezifischer Widerstand

l : Länge des Widerstandsdrahtes

A : Querschnittsfläche des Widerstandsdrahtes

Dehnung: $l \uparrow, A \downarrow \Rightarrow R \uparrow$ Stauchung: $l \downarrow, A \uparrow \Rightarrow R \downarrow$



Wheatstone'sche Brückenschaltung

Durch Verschalten der DMS zu einer Wheatstone'schen Brückenschaltung kann über die Messung der Brückenspannung U_B die Verformung der Membran und damit der Druck bei gleichzeitiger Temperaturkompensation ermittelt werden.

4 Bedienung des Geräts

4.1 Ein- und Ausschalten

Das DPM9600 wird über das Display angeschaltet.

Auf das Display tippen, anschließend muss der grüne Einschaltbutton bestätigt werden.



Das Ausschalten erfolgt über den Kontextmenü-Button.

Nach Druck auf den Button mit dem Ausschaltsymbol wird das Gerät ausgeschaltet.



4.2 Nullpunktnahme

Die Nullpunktnahme wird beim Einschalten durchgeführt.

4.3 Funktionstasten

In den verschiedenen Bedienfenstern sind jeweils am oberen und unteren Rand Buttons eingeblen-det mit vordefinierten Funktionen, sog. Funktionstasten.

Am oberen Rand des Displays sind dies oft die „Zurück“- Taste sowie die Kontextmenü-Taste.

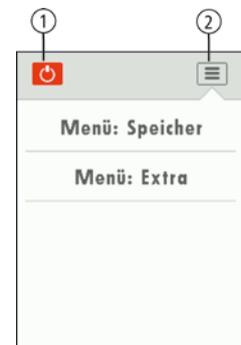
Am unteren Rand sind dies oft Funktionstasten zum nach Oben und Unten blättern.

Abhängig vom aktuell genutzten Fenster können die Funktionstasten auch andere Funktionen zum Schnellzugriff anbieten.

4.4 Kontextmenü

Der Kontextmenü-Button ist eine Erweiterung der Funktionstasten. Hier sind alle Funktionen die im aktuellen Fenster angeboten werden hinterlegt.

1	Gerät ausschalten
2	Kontextfenster ohne Aktion schließen

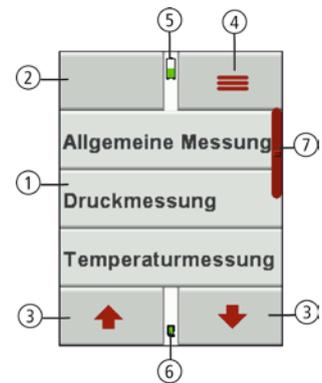


4.5

4.5 Anzeige

Alle für den Betrieb des Geräts benötigten Informationen erhalten Sie über die Anzeige des Geräts, die die folgenden Informationen enthält:

1	Hauptmenüzeilen
2	Funktionstasten
3	Funktionstasten, z.B. hoch/runter blättern
4	Kontextfenster
5	Ladezustand des Lithium-Ionen Akkus (Akku voll = komplett grün)
6	SD-Karte im Kartenleser Anzeige grün Lese- und Schreibzugriff Anzeige gelb nur Lesezugriff (SD-Karte schreibgeschützt)
7	Scrollbar für Hauptmenüzeilen

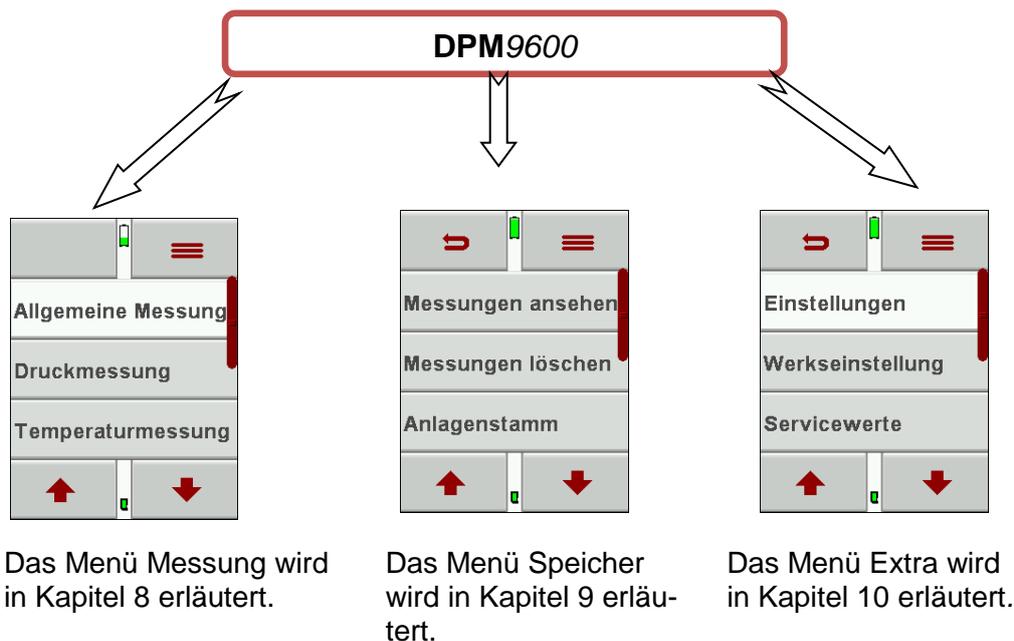


4.6 Menüstruktur

Das DPM9600 organisiert alle verfügbaren Aktionen in drei Hauptmenüs: Messung, Speicher und Extra.

In jedem Hauptmenü kann zu einem der anderen gewechselt werden, indem die Kontextmenütaste gedrückt und dort das gewünschte Hauptmenü angewählt wird.

- Menü Messung:** Hier finden sich alle Aktionen für die Messaufgaben des Geräts. Insbesondere werden hier alle installierten Messaufgaben aufgeführt und können angewählt werden.
- Menü Speicher:** Hier sind alle Aktionen zusammengefasst zur Verwaltung des Datenspeichers.
- Menü Extra:** Hier sind alle sonstigen Aktionen verfügbar zur Verwaltung und Anpassung des Geräts.



5 Erste Inbetriebnahme

Nachdem die Betriebsbereitschaft des Geräts sichergestellt ist, können Sie im Rahmen der ersten Inbetriebnahme einige kundenspezifische Anpassungen vornehmen. Natürlich lassen sich alle Einstellungen später jederzeit ändern.



5.1 Betriebsbereitschaft des Geräts

- Auspacken, vollständiges Lesen der Anleitung.
- Das Gerät verlässt das Werk in vollständig zusammengebautem Zustand und einsatzbereit. Dennoch sollte das Gerät auf Vollständigkeit und Unversehrtheit geprüft werden.
- Empfohlen: 5 Stunden Aufladen des Geräteakkus.
- Datum / Uhrzeit kontrollieren / setzen.

5.2 Geräteeinstellungen

Im Hauptmenü „Extras“ können Sie unter „Einstellungen“ folgende Anpassungen vornehmen:

Land		Durch Umstellen des Landes werden länderspezifische Voreinstellungen und Messverfahren angewählt. Achten Sie auf die korrekte Einstellung des Landes in dem Sie die Messung durchführen um sicherzustellen, dass alle relevanten landesspezifischen Vorschriften für das Messgerät eingerichtet sind
Sprache		Auswahl der Gerätesprache
LCD Helligkeit [%]	5 – 100	Display-Kontrast, abhängig von Temperatur und persönlichem Empfinden des Bedieners, bei 20°C sind ca. 50% normal
Tastensignal	AN / AUS	Signalton bei Tastendruck festlegen
Hinweismeldungen	AN / AUS	Hinweismeldungen an- oder abschalten
Messung		Auswahl der Temperatur- und Druckeinheit
Logo	AN / AUS	
Druckertyp	MRU/HP	
Nullpunktnahme	AN / AUS	Beim Start

5.3 Einstellung Datum und Uhrzeit

Unter **EXTRA/DATUM / UHRZEIT** können Sie das aktuelle Datum und die Uhrzeit kontrollieren und ggf. einstellen. Das Gerät verfügt über eine automatische Umstellung von Sommer- auf Winterzeit. Sollte der eingebaute Akku komplett entladen werden, ist anschließend eine neue Einstellung dieser Werte erforderlich.



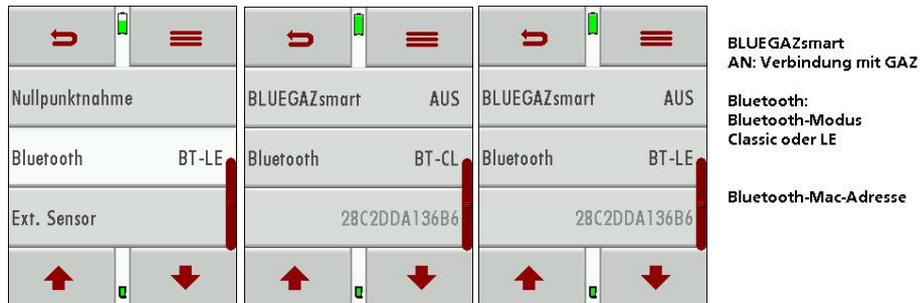
Nötige Einstellungen mit den Pfeilbuttons rechts/links und oben/unten durchführen,

5.4 Einstellung der Bluetoothparameter (optional)

Folgende MRU Software kann verwendet werden:

MRU4u (Bluetooth) verfügbar im Apple App Store und Google Play Store

Der Bluetooth-Passkey (Koppelcode) ist: 1234



Stellen Sie die Einstellung BLUEGAZ smart immer auf AUS!

Die Bluetooth Einstellungen können im Menü **EXTRAS / Einstellungen / Bluetooth** angesehen und geändert werden..

ANDROID Datenverbindung mit Android und IOS für Datenverbindung mit IOS.

6 Instandhaltung und Pflege

Das DPM9600 benötigt zur langen Werterhaltung nur einen sehr geringen Wartungsbedarf: vor längerer Nichtbenutzung Akku zuerst laden und danach ca. alle 6 Monate über die USB-Buchse am PC oder mit dem mitgeliefertem Netzteil nachladen.

7 Vorbereitung jeder Messung

7.1 Spannungsversorgung

Das DPM9600 kann wahlweise betrieben werden:

- mit eingebautem MRU- Akku
- mit mitgeliefertem Netzteil über die USB-Buchse
- durch USB Kabel am PC



7.2 Automatisches Ausschalten Auto-off

Die Auto-off Funktion schaltet das Gerät in den Hauptmenüs Messung, Speichern und Extra nach 60 Minuten ohne eine Tastenbedienung ab.

Während einer Messung oder des Akkuladevorgangs mittels Netzteil oder PC am USB-Anschluss ist die Auto-off Funktion deaktiviert.

Rechtzeitig vor dem automatischem Ausschalten ertönt ein akustisches Signal und es wird auf dem Display ein Hinweis angezeigt. Durch einen Tastendruck kann das Ausschalten verhindert werden.

7.3 Messungen mit Netzgerät / Akkuladung

Wenn Sie das Gerät mit dem Steckernetzteil an Netzspannung 90..260 V / 50/60Hz anschließen, dann wird der Akku geladen.

Während der Akkuladung können Sie das Gerät bedienen und Messungen durchführen.

Bei vollgeladenem Akku wird automatisch auf Erhaltungsladung umgeschaltet.



7.4 Ladezustand des Akkus

Das Batterie-Symbol im Display zeigt die verbleibende Kapazität des Akkus an. Ca. 60 Minuten (abhängig der Gerätekonfiguration) bevor der Akku leer ist, beginnt die Ladeanzeige im Sekundentakt rot zu blinken. Wenn der Akku nahezu leer ist, und das Gerät nicht innerhalb einer Minute an die Netzversorgung angeschlossen wird, schaltet sich das DPM9600 zur Vermeidung einer Akkutiefentladung ab.

7.5 Betriebstemperatur

Falls die Betriebstemperatur nicht im zulässigen Bereich liegt, wird eine entsprechende Meldung angezeigt.

Wurde das DPM9600 sehr kalt gelagert muss vor dem Einschalten des Gerätes gewartet werden bis sich das DPM9600 in warmer Umgebung akklimatisiert hat um eine **Kondensierung im Gerät zu vermeiden!**



Mit dem DPM9600 ist bei diesen Zuständen keine weitere Funktion möglich – es ertönt während der Aufwärmung ein akustisches Signal.

7.6 Einschalten und Nullpunktnahme

Das Gerät wird eingeschaltet wenn auf das Display und anschließend auf den Einschalt-Button getippt wird.

Falls eine Nullpunktnahme beim Start in den Einstellungen angewählt ist wird diese durchgeführt.

Die Nullpunktnahme des Drucksensors kann während des Gerätebetriebs wiederholt werden.

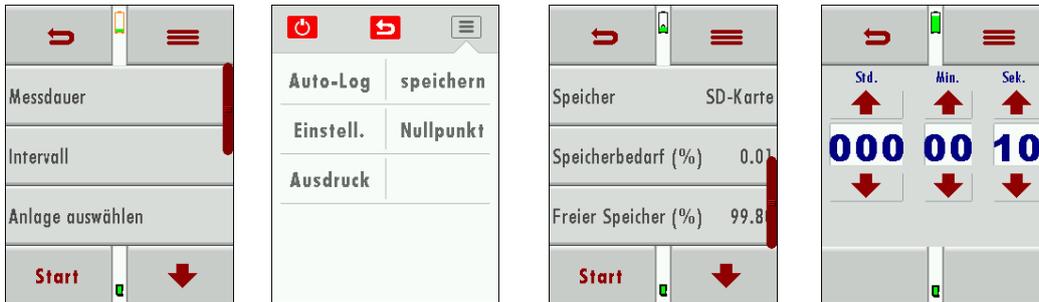
8 Durchführung der Messung

In der Grundausstattung verfügt jedes DPM9600 über die vollständige Funktionalität, die der Kunde zur Druck- und Temperaturmessung benötigt.

Für die weiteren Messarten ist noch das entsprechende Zubehör erforderlich.

8.1 Auto-Logg Funktion

Im Auto-Logg kann die Messdauer und das Messintervall für die Messung eingestellt werden.



Einstellung der Auto-Logg-Funktion:

Messdauer bezeichnet die gesamte Dauer bis die Messung gestoppt wird.

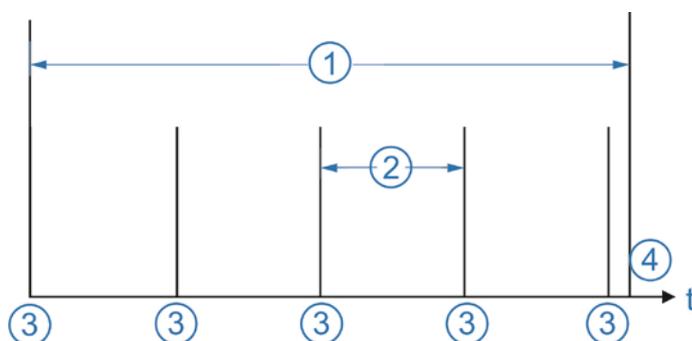
Um die Messdauer einstellen zu können, drücken Sie auf den Button Messdauer und stellen Sie die Zeit ein.

Unter Intervall versteht man, dass nach Ende einer Intervalldauer eine Messung erfolgt. Um die Intervalldauer einstellen zu können, drücken Sie auf den Button Intervall und stellen Sie die Zeit ein. Nach Ablauf der Messdauer werden die Messwerte gespeichert.

Die Auto-Logg – Funktion speichert nach jedem Intervall die Messdaten, indem Sie im Datenspeicher des Geräts zu einer dort hinterlegten Anlage hinzu gespeichert werden. Dazu muss zunächst die Anlage ausgewählt werden.

Bei Auto-Logg hat man die Möglichkeit die Messung im internen Speicher oder auf SD-Karte zu speichern. Drücken Sie auf Speicher und wählen Sie den Ort, wo Sie speichern möchten. Bitte achten Sie dass es genug freien Speicher gibt. Die Daten auf der SD-Karte stehen erst nach Ender der Messung zur Verfügung.

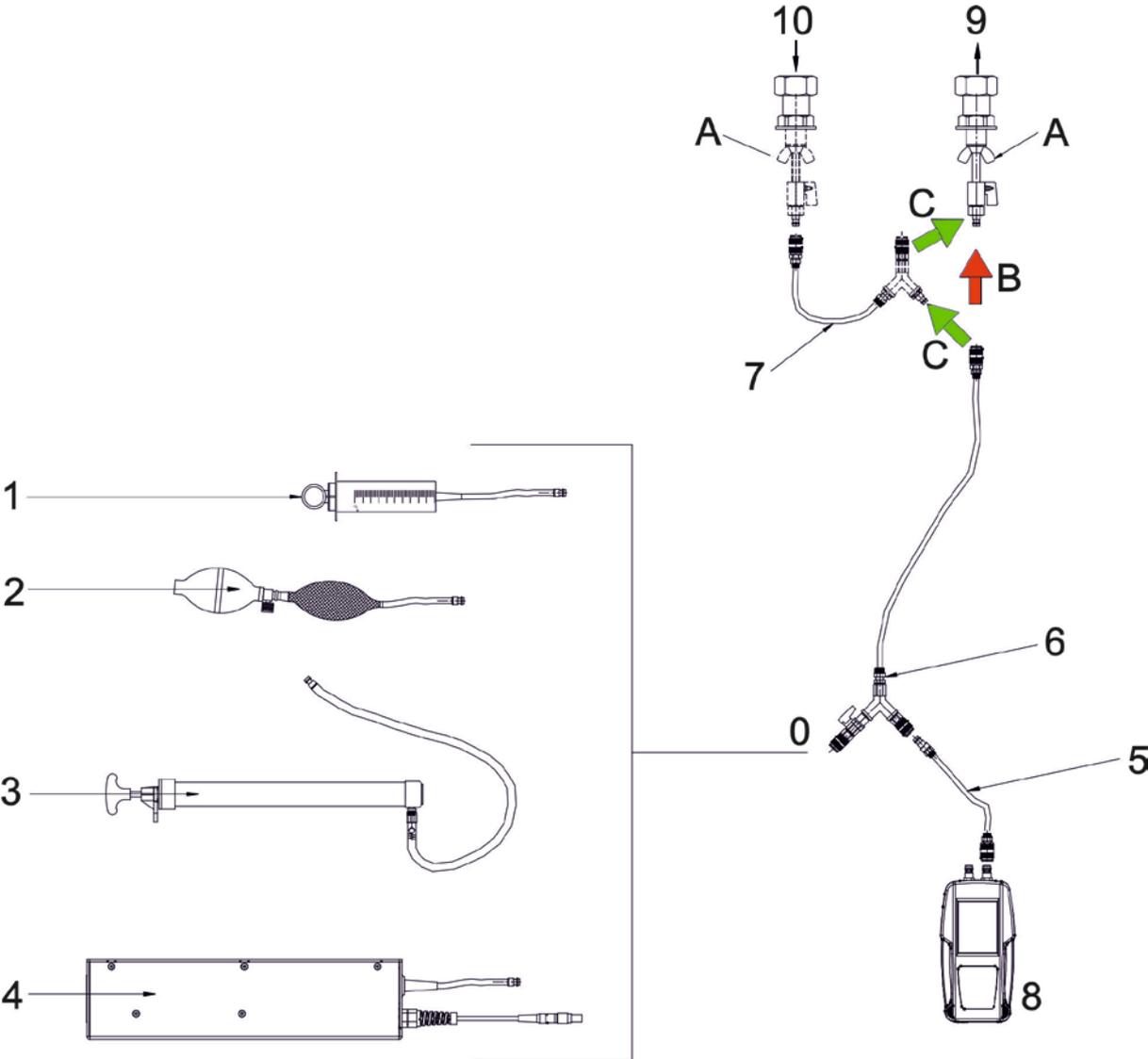
Um die Auto-Logg zu starten, drücken Sie auf „Start“, die Messung starten und endet automatisch nach Ablauf der eingestellten Messdauer.



1	Messdauer	
2	Intervall	
3	Messungen	
4	Speicherzeitpunkt	

Der Start-Button wird nur angezeigt wenn Messdauer > Intervall ist.

8.2 Anschlussdiagramm für Prüfungen



Pos	Art.-Nr	Erklärung	Bemerkung
0		Druckerzeuger- und Druckentnahmeanschluss	für Druckbeaufschlagung und Druckentnahme mittels Spritze, Pumpen und Blackbox (Pos. 1 – 4)
1	# 61499	Kunststoffspritze 108 ml	für Gebrauchsfähigkeitsprüfung ohne demontierten Gaszähler und für Volumenbestimmung
2	# 59071	Pumpball	für Dichtheitsprüfung (150 hPa) und für Gebrauchsfähigkeitsprüfung
3	# 59072	Handpumpe	für Belastungsprüfung (1.000 hPa)
4	# 64322	Blackbox	für automatisches Volumenbestimmung bei der Gebrauchsfähigkeitsprüfung
5	# 59076	Silikonschlauch	
6	# 59074	Y-Verteiler mit Kugelhahn und Schlauch	
7	# 59076	Silikonschlauch	
8		DPM9600	
9		Anschluss Verbraucher	
10		Anschluss Gasversorger	
A		Adapter beispielhaft, können variieren	
B		Anschluss Gebrauchsfähigkeitsprüfung nur Verbraucherseite für Prüfung mit Luft	Einrohrzähler
C		Anschluss Gebrauchsfähigkeitsprüfung Verbraucher- und Gasversorgerseite für Prüfung mit Luft	Zweirohrzähler

8.3 Leitungsprüfungen

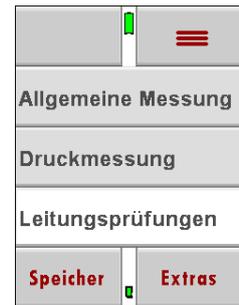
Die Option Leitungsprüfungen beinhalten folgende Prüfungen:

- Gasleitung (TRGI)
- Flüssiggasleitungen
- Regler / SAV
- Trinkwasser (TRWI)
- Freie Leitungsprüfung
- Abwasser

Gasleitung (TRGI)

Die Option Gasleitung beinhaltet folgende Prüfungen:

- Belastungsprüfung an Gasleitungen nach TRGI 2008
- Dichtheitsprüfung an Gasleitungen nach TRGI 2008
- Gebrauchsfähigkeits- / Leckmengenmessung nach TRGI 2008, inkl. Ermittlung des Leitungsvolumens
- Druckprüfung



8.4 Belastungsprüfung

Die Belastungsprüfung dient zur Belastungsprobe des Materials. Geprüft werden alle neu verlegten Leitungen ohne die Armaturen. Alle Leitungsöffnungen müssen während der Prüfung mit Stopfen, Kappen,... aus metallenen Werkstoffen dicht verschlossen sein.

Ausnahme:

Die Belastungsprüfung kann Armaturen die im Leitungsverlauf eingebaut sind, mit einbeziehen, wenn Ihre maximale Druckstufe mindestens dem Prüfdruck der Belastungsprüfung entspricht.

Die Belastungsprüfung sollte durchgeführt werden, bevor die Leitung verputzt oder verdeckt und die Verbindungsstellen beschichtet oder umhüllt sind.

Der Prüfdruck ist mind. 1 bar (1.000 hPa) bei Niederdruckanlagen bis 100 mbar max. Betriebsdruck .

Bei Mitteldruckanlagen ist der Prüfdruck mind. 3bar mit externem Sensor!

Die Prüfdauer ist in der Regel 10 min. Ein Temperatenausgleich wird nicht vorgeschrieben, ist jedoch in Abhängigkeit von der Leitungslänge und der Temperaturdifferenz zwischen Prüfmedium und Leitung sehr sinnvoll.

Anschließend darf der Prüfdruck in einer Prüfdauer von 10 min. nicht fallen. Während der Prüfung ist die Leitung optisch zu kontrollieren und Löt- und Schweißstellen auch mechanisch zu belasten.

Die Verbindung der zu prüfenden Gasleitung mit einer gasführenden Leitung ist verboten.



8.4.1 Bedienung

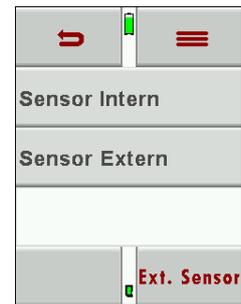
Sensor Wählen

Die Prüfung kann entweder mit dem internen oder externen Drucksensor durchgeführt werden. Vor Start der Prüfung wählen Sie bitte den geeigneten Sensor.

Achten Sie bei der Prüfung, dass der Sensor nicht zu hoch belastet wird.

ACHTUNG:

Der interne Sensor des DPM9600 darf nur bis 1,5 bar belastet werden!



Druck beaufschlagen

In diesem Fenster wird der zu prüfende Leitungsabschnitt mit dem Prüfdruck beaufschlagt.



Einstellung

Mit dem Button „Anpassung [min]“ oder „Prüfdauer“ können die Zeiten geändert werden.

Der Einstellbereich ist 1 bis 80 Minuten, bzw. bei Auswahl des externen Sensor bis 25 h.

Der Standardwert ist 10 Minuten.



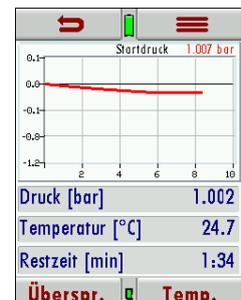
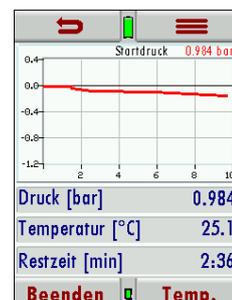
Bei einem Druck von 1 bar wird die Farbe des Balkens grün. mit dem Button **Start** wird der Prüfungsvorgang gestartet



8.4.2 Anpassungsphase

Die Anpassungsphase kann jederzeit mit dem Button **Überspr.** übersprungen werden. Mit dem Button **Temp.** wird der Temperaturverlauf angezeigt.

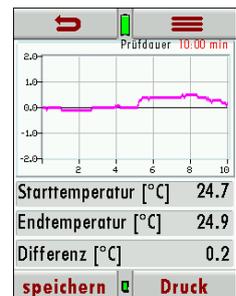
Nach Ablauf der eingestellten Zeit für die Anpassungsphase wird die Belastungsprüfung automatisch gestartet.



8.4.3 Prüfphase

Jetzt läuft die Prüfung. Auch hier kann mit dem Button **Temp.** der Temperaturverlauf angesehen werden.

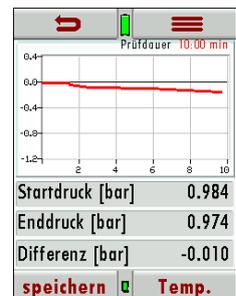
Der Temperaturverlauf hilft bei der Beurteilung des Prüfergebnisses. Eine sinkende Temperatur während der Messung kann die Ursache für einen kleinen Druckabfall sein. Eine automatische Kompensation der Druckanzeige findet nicht statt!



8.4.4 Ergebnis anzeigen

Am Ende der Prüfung wird der Startdruck, Enddruck und die Druckdifferenz angezeigt.

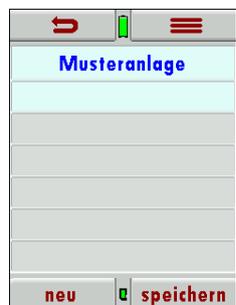
Mit dem Button **speichern** kann die Prüfung gespeichert werden.
Mit dem Button **zurück** gelangt man zurück zum Menü Messungen



8.4.5 Prüfung speichern

Hier wird die Anlage ausgewählt unter der die Prüfung gespeichert werden soll.

Der Speichervorgang wird mit dem Button **speichern** durchgeführt.



8.5 Dichtheitsprüfung

Diese Dichtheitsprüfung dient zur Sichtbarmachung feinsten Undichtigkeiten.

Geprüft werden die Leitungen mit allen Armaturen, jedoch ohne die Gasgeräte und den zugehörigen Regel- und Sicherheitseinrichtungen. Der Gaszähler kann in die Prüfung mit einbezogen werden.

Die Dichtheitsprüfung sollte möglichst durchgeführt werden, bevor die Leitungen verputzt oder verdeckt und die Verbindungsstellen beschichtet oder umhüllt sind.

Prüfdruck: 150 mbar (150 hPa)
 Prüfmedium: Luft oder inertes Gas
 Prüfdauer: In Abhängigkeit vom Leitungsvolumen muss eine Anpasszeit und eine Mindestprüfdauer eingehalten werden.

Leitungsvolumen:	Beruhigungsphase	Prüfdauer
<100l	10min	10min
>=100 <200l	30min	20min
>=200l	60min	30min

8.5.1 Bedienung

8.5.1.1 Druck beaufschlagen

Im ersten Fenster der Dichtheitsprüfung wird das grob abgeschätzte Leitungsvolumen eingegeben. Mit den Buttons **links/rechts** kann zwischen drei Bereichen gewählt werden:

< 100 Liter

>= 100 Liter bis < 200 Liter

>= 200 Liter

Die Zeiten für die Anpassungsphase und den Prüfvorgang wird automatisch anhand des gewählten Leitungsvolumens vorgegeben.

Mit dem Button **weiter** wird die Volumeneingabe beendet.



In diesem Fenster wird der zu prüfende Leitungsabschnitt mit dem Prüfdruck beaufschlagt.

Bei einem Druck von 150 mbar wird die Farbe des Balkens grün. Mit dem Button **Start** wird der Prüfvorgang gestartet.

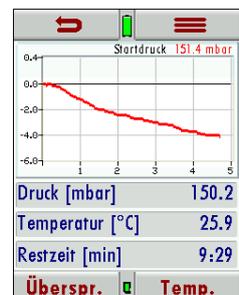


8.5.1.2 Anpassungsphase

Die Anpassungsphase kann jederzeit mit dem Button **Überspr.** übersprungen werden. Eine verkürzte Beruhigungsphase wird jedoch auch gespeichert.

Mit dem Button **Temp.** wird der Temperaturverlauf angezeigt.

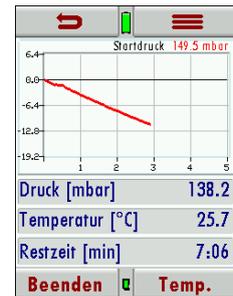
Nach Ablauf der eingestellten Zeit für die Anpassungsphase wird die Belastungsprüfung automatisch gestartet.



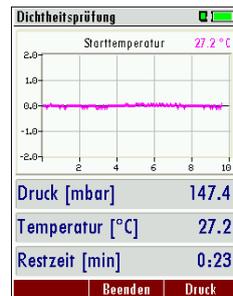
8.5.1.3 Prüfphase

Jetzt läuft die Prüfung.

Auch hier kann mit dem Button **Temp.** der Temperaturverlauf angesehen werden.



Der Temperaturverlauf hilft bei der Beurteilung des Prüfergebnisses. Eine sinkende Temperatur während der Messung kann die Ursache für einen kleinen Druckabfall sein. Eine automatische Kompensation der Druckanzeige findet nicht statt!

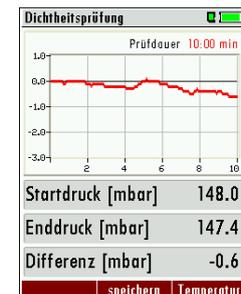


8.5.1.4 Ergebnis anzeigen

Am Ende der Prüfung wird der Startdruck, Enddruck und die Druckdifferenz angezeigt.

Mit dem Button **speichern** kann die Prüfung gespeichert werden.

Mit dem Button **zurück** gelangt man zurück zum Menü Messungen



8.6 Gebrauchsfähigkeitsprüfung

8.6.1 Was ist eine Gebrauchsfähigkeitsprüfung

Die Gebrauchsfähigkeitsprüfung dient zur Feststellung und Beurteilung der Leckgasmenge (= Gasverlust durch Undichtigkeiten) einer NIEDERDRUCK- Gasleitung.

Geprüft werden alle in Betrieb befindliche Gasanlagen, hier die gesamte Anlage mit Ausnahme der Gasgeräte und der zugehörigen Regel- und Sicherheitseinrichtungen.

Die Prüfung wird mit dem DPM unter Betriebsruhedruck bei geschlossener HAE und geschlossenem Geräteabsperrhahn durchgeführt.

Der Gaszähler kann in die Prüfung mit einbezogen werden.

Es ist ein Prüfanschluss in der Gasanlage notwendig (z.B. ein 1/8“ Gewindeprüfstopfen oder eine Gassteckdose o.ä.) .

Vom Gasgerät aus wird nur geprüft falls es keinen anderen Prüfanschluss in der Anlage gibt. Wird also rückwärts über die Gasarmatur des Gasgerätes die Leckmengenmessung durchgeführt ist zu beachten das das Gasgerät selbst eine Leckmenge haben darf.

Die Gebrauchsfähigkeitsprüfung darf nicht zur Anwendung kommen bei neu verlegten Leitungen (= Leitungen innerhalb der Gewährleistungsfrist), die zur Beseitigung einer verminderten oder keiner Gebrauchsfähigkeit repariert wurden und in Betrieb zu nehmen sind, stillgelegten Leitungen, die wieder in Betrieb genommen werden.

Prüfmedium: Luft oder Methan

Prüfdruck: das Gerät ist zur Durchführung der Gebrauchsfähigkeitsprüfung bei Betriebsruhedruck vorgesehen.

8.6.2 Unbeschränkte Gebrauchsfähigkeit: > 0 l/h bis < 1,0 l/h

Die Leitung kann ohne Reparatur auf unbegrenzte Zeit weiter betrieben werden.

8.6.3 Verminderte Gebrauchsfähigkeit: >1,0 l/h bis < 5,0 l/h

Die Leitung darf noch 4 Wochen weiter betrieben werden, innerhalb dieser Frist muss eine Reparatur erfolgen, welche die Dichtheit der Leitung (Dichtheitsprüfung!) wieder herstellt.

8.6.4 Keine Gebrauchsfähigkeit: > 5,0 l/h

Die Leitung ist sofort außer Betrieb zu nehmen, Maßnahmen sind sofort erforderlich.

Wichtig ist die sicherheitstechnische Bewertung:

Auch eine dichte Gasleitung kann nicht gebrauchsfähig sein! Der bauliche Zustand ist mit zu bewerten!

Bei einem Gasgeruch gibt es nur noch undicht. Die Gebrauchsfähigkeitsabstufungen dürfen hier nicht mehr angewandt werden.

8.6.5 Bedienung

Für die Berechnung der Leckrate ist die Bestimmung des Leitungsvolumens erforderlich.

Im ersten Fenster der Gebrauchsfähigkeitsprüfung wird entschieden, ob das Leitungsvolumen automatisch bestimmt werden soll oder ob das Leitungsvolumen aus der ausgemessenen Leitungslänge und dem Rohrquerschnitt berechnet und direkt eingegeben werden soll.

Nein – weiter mit manueller Eingabe des Leitungsvolumens.



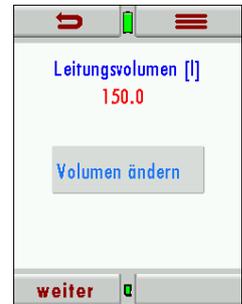
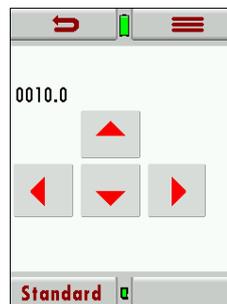
Hier kann das Volumen eingegeben werden. Zum Ändern des Volumens den Button „Volumen ändern“. Drücken.

Ein neues Fenster öffnet sich. Mit den Pfeilen rechts oder links wird die zu ändernde Ziffer gewählt und mit der Pfeile „oben“ „unten“ wird der Ziffernwert geändert. ändern.

„Standard“ ist der Default Wert.



Mit dem Button „“ wird den Wert übernommen und das vorherige Fenster aufgerufen.



8.6.5.1 Automatische Volumenbestimmung

Die Volumenbestimmung findet durch die Entnahme eines definierten Volumens (Spritze) aus dem geschlossenen Leitungssystem statt. Über den hieraus resultierenden Druckabfall berechnet das Messgerät das Leitungsvolumen.

Bitte nach den Anweisungen im Display vorgehen.



Bei großen Leitungsvolumen (>200 Liter) reicht ein Spritzeninhalt nicht aus, um eine genügend große Druckdifferenz zu erzeugen. Dies wird durch eine rote Farbe der Druckanzeige angezeigt.

In diesem Fall ist mit dem Button **Pfeil rechts** der „Inhalt der Spritze“ zu erhöhen und ein weiteres Spritzenvolumen zu entnehmen.

Weiter mit Eingabe aller weiteren Parameter



8.6.5.2 Manuelle Eingabe des Leitungsvolumen

Das berechnete Leitungsvolumen eingeben.

Eingabebereich 3 bis 1000 l.

Ist das berechnete Volumen kleiner als 3 Liter, wird mit einem Volumen von 3 Liter gerechnet.

8.6.5.3 Eingabe aller weiteren Parameter

	Minimalwert	Maximalwert	Standardwert
Betriebsdruck	15	100	23
Anpassungszeit	1	80	5
Prüfdauer	1	20	1
P-abs	800	1200	1013

Bei einem eingegebenen Betriebsdruck bis 30 mbar wird mit dem Referenzbetriebsdruck von 23 mbar gerechnet.

Bei einem eingegebenen Betriebsdruck größer als 30 mbar wird mit dem eingegebenen Druck gerechnet.

Unter „Medium“ ist das Gas gemeint, welches sich während der Prüfung im zu prüfenden Leitungssystem befindet. Es kann Methan oder Luft ausgewählt werden. Da Methan leichter durch ein Leck entweicht als Luft ist diese Information für ein richtig berechnetes Ergebnis wichtig!

Das Ergebnis der Messung ist immer auf Methan bezogen.

8.6.5.4 Prüfdruck beaufschlagen

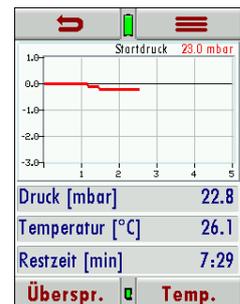
Prüfdruck beaufschlagt, z.B. durch nochmaliges kurzes Öffnen der HAE zum Befüllen der Anlage mit Erdgas und wieder Verschließen der HAE !

Ein Prüfdruck unter 20 mbar wird mit einem roten Balken angezeigt und führt beim Starten zu einer Fehlermeldung.



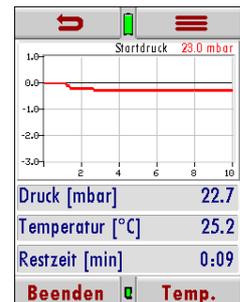
8.6.5.5 Anpassungsphase

Die Anpassungsphase kann jederzeit mit dem Button **Überspr.** übersprungen werden. Mit dem Button **Temp.** wird der Temperaturverlauf angezeigt. Nach Ablauf der eingestellten Zeit für die Anpassungsphase wird die Belastungsprüfung automatisch gestartet.

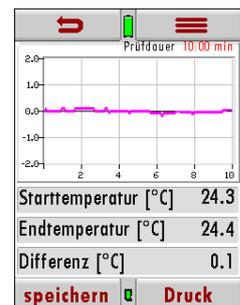


8.6.5.6 Prüfphase

Jetzt läuft die Prüfung. Auch hier kann mit dem Button **Temp.** der Temperaturverlauf angesehen werden.



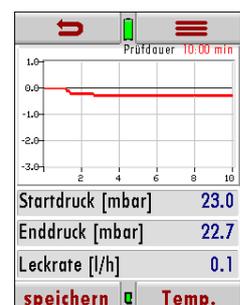
Der Temperaturverlauf hilft bei der Beurteilung des Prüfergebnisses. Eine sinkende Temperatur während der Messung kann die Ursache für einen kleinen Druckabfall sein. Eine automatische Kompensation der Druckanzeige findet nicht statt!



8.6.5.7 Ergebnis anzeigen

Am Ende der Prüfung wird der Startdruck, Enddruck und die Druckdifferenz angezeigt.

Mit dem Button **speichern** kann die Prüfung gespeichert werden. Mit dem Button **zurück** gelangt man zurück zum Menü Messungen.



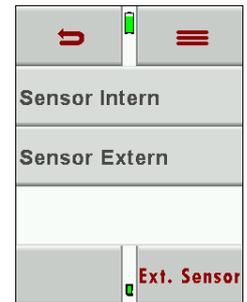
8.7 Druckprüfung

8.7.1 Sensor wählen

Diese Prüfung ist für "kurzzeitig im Betrieb unterbrochene" Gasanlagen (z.B. bei Tausch des Gasgerätes), und wird mit mindestens dem Betriebsdruck über mind. 5 min. durchgeführt.

Die Prüfung kann entweder mit dem internen oder externen Drucksensor durchgeführt werden. Vor Start der Prüfung wählen Sie bitte den geeigneten Sensor.

Achten Sie bei der Prüfung, dass der Sensor nicht zu hoch belastet wird.



ACHTUNG:

Der interne Sensor des DPM9600 darf nur bis 1,5bar belastet werden!

8.7.2 Druck beaufschlagen

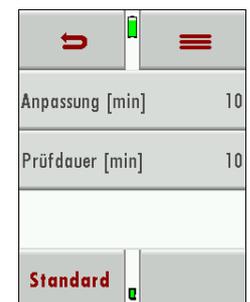
In diesem Fenster wird der zu prüfende Leitungsabschnitt mit dem Prüfdruck beaufschlagt.



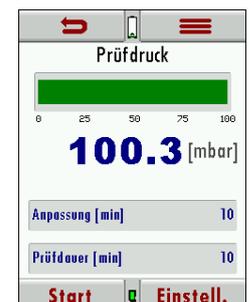
Mit dem Button „Anpassung [min]“ oder „Prüfdauer“ können die Zeiten geändert werden.

Der Einstellbereich ist 1 bis 80 Minuten.

Der Standardwert ist 10 Minuten.

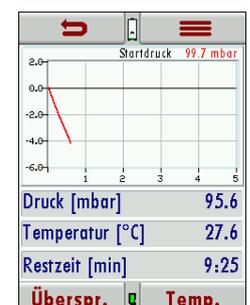


Bei einem Druck von 1 bar wird die Farbe des Balkens grün. Mit dem Button **Start** wird der Prüfvorgang gestartet.



8.7.3 Anpassungsphase

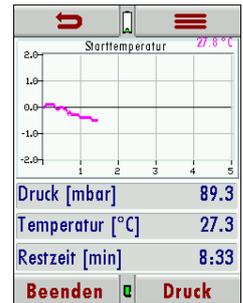
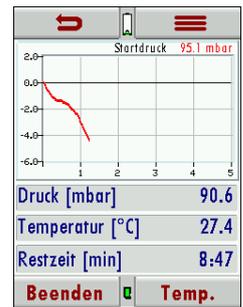
Die Anpassungsphase kann jederzeit mit dem Button **Überspr.** übersprungen werden. Mit dem Button **Temp.** wird der Temperaturverlauf angezeigt. Nach Ablauf der eingestellten Zeit für die Anpassungsphase wird die Belastungsprüfung automatisch gestartet.



8.7.4 Prüfphase

Jetzt läuft die Prüfung. Auch hier kann mit dem Button **Temp.** der Temperaturverlauf angesehen werden.

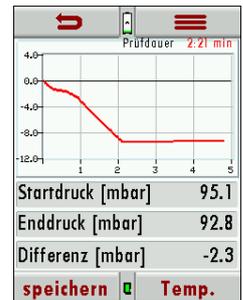
Der Temperaturverlauf hilft bei der Beurteilung des Prüfergebnisses. Eine sinkende Temperatur während der Messung kann die Ursache für einen kleinen Druckabfall sein. Eine automatische Kompensation der Druckanzeige findet nicht statt!



8.7.5 Ergebnis anzeigen

Am Ende der Prüfung wird der Startdruck, Enddruck und die Druckdifferenz angezeigt.

Mit dem Button **speichern** kann die Prüfung gespeichert werden.
Mit dem Button **zurück** gelangt man zurück zum Menü Messungen.



8.7.6 Prüfung speichern

Hier wird die Anlage ausgewählt unter der die Prüfung gespeichert werden soll.

Der Speichervorgang wird mit dem Button **Speichern** durchgeführt.



8.8 Flüssiggasleitungen (TRF, Technische Regeln Flüssiggas)

Flüssiggas-Anlagen sind durch Sachverständige, Sachkundige und/oder Fachbetriebe auf einwandfreien Zustand zu prüfen

- vor der ersten Inbetriebnahme,
- nach Änderungen,
- nach Instandsetzungsarbeiten, die die Betriebssicherheit beeinflussen,
- nach einer Betriebsunterbrechung von mehr als einem Jahr,
- wiederkehrend.

Die Option Flüssiggasleitung beinhaltet folgende Prüfungen:

Festigkeitsprüfung (TRF)

Dichtheitsprüfung (TRF)



8.9 Festigkeitsprüfung (TRF)

Bei einer Druckprüfung für die Festigkeitsprüfung müssen die folgenden Punkte beachtet werden:

- Der Prüfdruck muss den 1,1-fachen Wert des maximal zulässigen Betriebsüberdrucks (SAV Ansprechdruck)
- haben, mindestens jedoch 1 bar.
- Temperatenausgleich abwarten: 10 Minuten, wenn die Rohrleitung nicht erdgedeckt verlegt ist, und 30 Minuten, wenn die Rohrleitung teilweise oder im Ganzen erdgedeckt verlegt ist.
- Während der Prüfzeit darf der Druck nicht fallen.

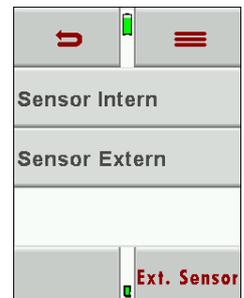
8.9.1 Sensor wählen

Die Prüfung kann entweder mit dem internen oder einen externen Drucksensor durchgeführt werden. Vor Start der Prüfung wählen Sie bitte den geeigneten Sensor.

Achten Sie bei der Prüfung, dass der Sensor nicht zu hoch belastet wird.

ACHTUNG:

Der interne Sensor des DPM9600 darf nur bis 1,5bar belastet werden!



8.9.2 Druck beaufschlagen

In diesem Fenster wird der zu prüfende Leitungsabschnitt mit dem Prüfdruck beaufschlagt.

8.9.3 Einstellung

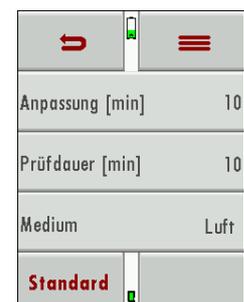
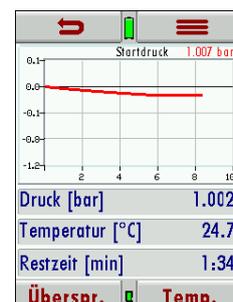
Mit dem Button „Anpassung [min]“ oder „Prüfdauer“ können die Zeiten geändert werden.

Der Einstellbereich ist 1 bis 80 Minuten.

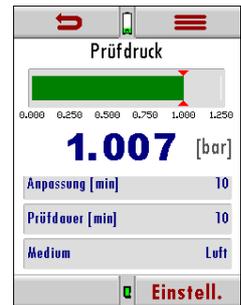
Der Standardwert ist 10 Minuten.

Mit dem Button „Medium“ dann das Prüfmedium geändert werden.

Die Prüfmedien sind: Luft, Stickstoff, Propan



Bei einem Druck von 1 bar wird die Farbe des Balkens grün. Mit dem Button **START** wird der Prüfvorgang gestartet.



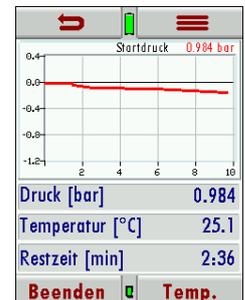
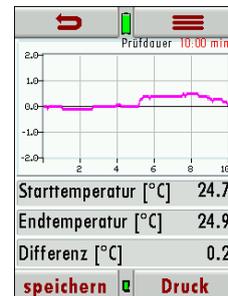
8.9.4 Anpassungsphase

Die Anpassungsphase kann jederzeit mit dem Button **Überspr.** übersprungen werden. Mit dem Button **Temp.** wird der Temperaturverlauf angezeigt.

Nach Ablauf der eingestellten Zeit für die Anpassungsphase wird die Belastungsprüfung automatisch gestartet.

8.9.5 Prüfphase

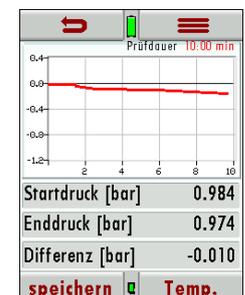
Jetzt läuft die Prüfung. Auch hier kann mit dem Button **Temp.** der Temperaturverlauf angesehen werden. Der Temperaturverlauf hilft bei der Beurteilung des Prüfergebnisses. Eine sinkende Temperatur während der Messung kann die Ursache für einen kleinen Druckabfall sein. Eine automatische Kompensation der Druckanzeige findet nicht statt!



8.9.6 Ergebnis anzeigen

Am Ende der Prüfung wird der Startdruck, Enddruck und die Druckdifferenz angezeigt.

Mit dem Button **speichern** kann die Prüfung gespeichert werden. Mit dem Button **zurück** gelangt man zurück zum Menü Messungen.



8.10 Dichtheitsprüfung (TRF)

Dichtheitsprüfung der Gasleitung mit 110 mbar bis zu den Anschlussarmaturen der Gasgeräte:

- 10 Minuten zum Temperatúrausgleich
- Prüfzeit 10 Minuten; der Druck darf nicht fallen.

Bei einem Druck von 110 mbar wird die Farbe des Balkens grün. Mit dem Button **Start** wird der Prüfvorgang gestartet.

8.10.1 Einstellung

Mit dem Button „Anpassung [min]“ oder „Prüfdauer“ können die Zeiten geändert werden.

Der Einstellbereich ist 1 bis 80 Minuten.

Der Standardwert ist 10 Minuten.

Mit dem Button „Medium“ dann das Prüfmedium geändert werden. Die Prüfmedien sind: Luft, Stickstoff, Propan

8.10.2 Anpassungsphase

Die Anpassungsphase kann jederzeit mit dem Button **Überspr.** übersprungen werden. Mit dem Button **Temp.** wird der Temperaturverlauf angezeigt.

Nach Ablauf der eingestellten Zeit für die Anpassungsphase wird die Belastungsprüfung automatisch gestartet.

8.10.3 Prüfphase

Jetzt läuft die Prüfung. Auch hier kann mit dem Button **Temp.** der Temperaturverlauf angesehen werden.

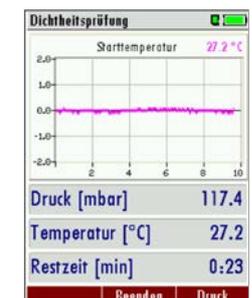
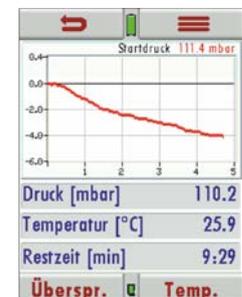
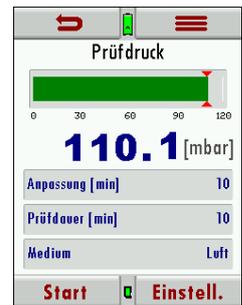
Der Temperaturverlauf hilft bei der Beurteilung des Prüfergebnisses. Eine sinkende Temperatur während der Messung kann die Ursache für einen kleinen Druckabfall sein. Eine automatische Kompensation der Druckanzeige findet nicht statt!

8.10.4 Ergebnis anzeigen

Am Ende der Prüfung wird der Startdruck, Enddruck und die Druckdifferenz angezeigt.

Mit dem Button **speichern** kann die Prüfung gespeichert werden.

Mit dem Button **zurück** gelangt man zurück zum Menü Messungen.



8.11 Trinkwasser (TRWI)

Die DIN EN 806-4 enthält Empfehlungen und Anforderungen an die Installation von Trinkwasseranlagen innerhalb von Gebäuden und an die Installation von Rohrleitungen außerhalb von Gebäuden. Sie ist auf Neuinstallationen, Umbau und Reparaturen anwendbar und daher für das Installationshandwerk von besonderer Bedeutung.

Mit Wasser, Luft oder Inertgas können die Trinkwasserleitungen geprüft werden.

Aus hygienischen Gründen sollte die Prüfung mit Wasser direkt nur vor der Inbetriebnahme der Trinkwasserinstallation durchgeführt werden.

Die Option Trinkwasser (TRWI) beinhaltet folgende Prüfungen:

Luft:

- Dichtheitsprüfung TRWI
- Belastung bis DN 50
- Belastung bis DN 50 – 100

Wasser, nur mit externem Sensor:

- Pressverbindungen
- Metall-, Mehrschichtverbindungen und PVC-Leitungen
- Kunststoffrohr

8.11.1 Prüfung mit Luft

Die Dichtheitsprüfung ist mit Luft/Untergas nach DIN EN EN 806-4, ergänzt durch VDI/DVGW 6023 und ZVSHK Merkblatt „Dichtheitsprüfungen von Trinkwasser-Installation mit Druckluft, Intergas oder Wasser“

	Prüfung mit Luft (ölfrei) oder Intergas	
	Dichtprüfung	Belastungsprüfung
Zweck	Sichtbarmachen feinsten Undichtigkeiten	Belastungsprobe der Rohr- und Formstücke
Leitungssteile	Komplette Rohrinstallation (ohne Speicher); Es wird empfohlen, die Anlage in Teilabschnitte zu unterteilen!	Komplette Rohrleitung mit Sichtprüfung; Es wird empfohlen, die Anlage in Teilabschnitte zu unterteilen!
Zeitpunkt	Vor der Belastungsprüfung im Rohrbauzustand, wenn die Leitung noch frei zugänglich ist.	Nach der bestanden Dichtprüfung im Rohrbauzustand
Prüfdruck	150 mbar (150 hPa)	Bis DN 50 – maximal 3 bar (0,3 MPa)- nur mit externem Sensor möglich
Prüfmedium	Luft (Ölfrei) oder Inertgas	
Prüfzeit	Anpasszeit ca. 15 Minuten; Prüfzeit min. 120 Minuten bis 100 L Leitungsvolumen, je weitere 100 L Leitungsvolumen wird die Prüfzeit um 20 Minuten erhöht.	Anpasszeit ca. 15 Minuten; 10 Minuten mit Sichtprüfung
Dichtstatuts	Während der Prüfzeit darf kein Druckabfall auftreten. Bei einer Undichtigkeit soll der Druck aufrechterhalten und die undichte(n) Stellen(n) festgestellt werden	Kein Druckabfall am Messgerät feststellbar



Diese Prüfung ist durchzuführen, wenn eine längere Stillstandzeit von der Dichtheitsprüfung bis zur Inbetriebnahme – insbesondere bei durchschnittlichen Umgebungstemperaturen $>25^{\circ}\text{C}$ zu erwarten ist um mögliches Bakterienwachstum auszuschließen sowie bei Frostgefahr

8.11.2 Bedienung

8.11.2.1 Druck beaufschlagen

Im ersten Fenster der Dichtheitsprüfung wird das grob abgeschätzte Leitungsvolumen eingegeben. Mit den Buttons **Pfeil links/rechts** kann zwischen drei Bereichen gewählt werden.

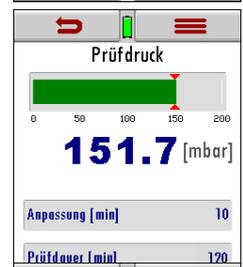
Die Zeiten für die Anpassungsphase und den Prüfvorgang wird automatisch anhand des gewählten Leitungsvolumens vorgegeben.

Mit dem Button **weiter** wird die Volumeneingabe beendet.



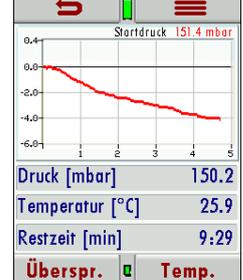
In diesem Fenster wird der zu prüfende Leitungsabschnitt mit dem Prüfdruck beaufschlagt.

Bei einem Druck von 150 mbar wird die Farbe des Balkens grün. Mit dem Button **Start** wird der Prüfvorgang gestartet.



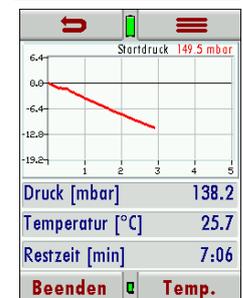
8.11.2.2 Anpassungsphase

Die Anpassungsphase kann jederzeit mit dem Button **Überspr.** übersprungen werden. Mit dem Button **Temp.** wird der Temperaturverlauf angezeigt. Nach Ablauf der eingestellten Zeit für die Anpassungsphase wird die Belastungsprüfung automatisch gestartet.

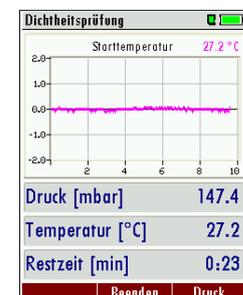


8.11.2.3 Prüfphase

Jetzt läuft die Prüfung. Auch hier kann mit dem Button **Temp.** der Temperaturverlauf angesehen werden.



Der Temperaturverlauf hilft bei der Beurteilung des Prüfergebnisses. Eine sinkende Temperatur während der Messung kann die Ursache für einen kleinen Druckabfall sein. Eine automatische Kompensation der Druckanzeige findet nicht statt!

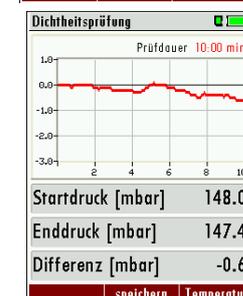


8.11.3 Ergebnis anzeigen

Am Ende der Prüfung wird der Startdruck, Enddruck und die Druckdifferenz angezeigt.

Mit dem Button **speichern** kann die Prüfung gespeichert werden.

Mit dem Button **zurück** gelangt man zurück zum Menü Messungen.



8.12 Belastungsprüfung (bis DN 50 und DN 50 – 100)

8.12.1 Bedienung

8.12.1.1 Sensor wählen

bis DN 50 nur mit externem Sensor (bis 3bar)

bei DN 50-100: Die Prüfung kann mit dem internen Drucksensor oder einen externen Drucksensor durchgeführt werden.

Vor dem Start der Prüfung wählen Sie bitte den geeigneten Sensor.
Achten Sie bei der Prüfung, dass der Sensor nicht zu hoch belastet wird.

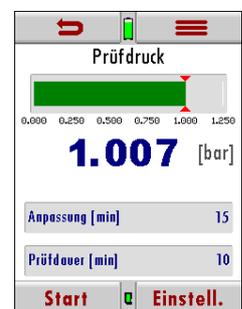
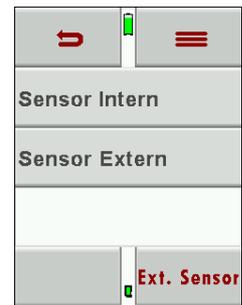
ACHTUNG:

Der interne Sensor des DPM9600 darf nur bis 1,5bar belastet werden!

8.12.1.2 Druck beaufschlagen

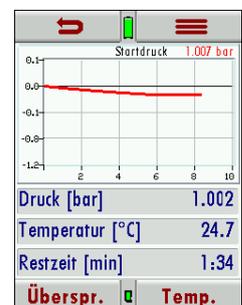
In diesem Fenster wird der zu prüfende Leitungsabschnitt mit dem Prüfdruck beaufschlagt.

Bei einem Druck von 1 bar wird die Farbe des Balkens grün. Mit dem Button **Start** wird der Prüfvorgang gestartet.



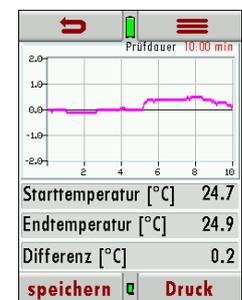
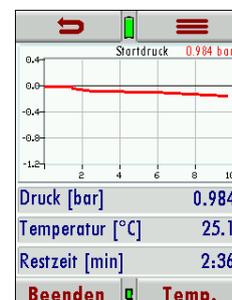
8.12.1.3 Anpassungsphase

Die Anpassungsphase kann jederzeit mit dem Button **Überspr.** übersprungen werden. Mit dem Button **Temp.** wird der Temperaturverlauf angezeigt. Nach Ablauf der eingestellten Zeit für die Anpassungsphase wird die Belastungsprüfung automatisch gestartet.



8.12.1.4 Prüfphase

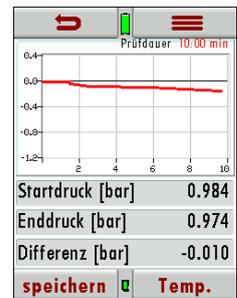
Jetzt läuft die Prüfung. Auch hier kann mit dem Button **Temp.** der Temperaturverlauf angesehen werden. Der Temperaturverlauf hilft bei der Beurteilung des Prüfergebnisses. Eine sinkende Temperatur während der Messung kann die Ursache für einen kleinen Druckabfall sein. Eine automatische Kompensation der Druckanzeige findet nicht statt!



8.12.1.5 Ergebnis anzeigen

Am Ende der Prüfung wird der Startdruck, Enddruck und die Druckdifferenz angezeigt.

Mit dem Button **speichern** kann die Prüfung gespeichert werden.
Mit dem Button **zurück** gelangt man zurück zum Menü Messungen



8.12.2 Prüfung mit Wasser

Die Dichtheitsprüfung mit Wasser kann durchgeführt werden, wenn vom Zeitpunkt der Dichtheitsprüfung bis zur Inbetriebnahme der Trinkwasserinstallation in regelmäßigen Abständen, spätestens nach sieben Tagen, ein Wasseraustausch sichergestellt wird. Außerdem, wenn sichergestellt ist, dass der Haus- oder Bauwasseranschluss gespült und dadurch für den Anschluss und Betrieb freigegeben ist, die Befüllung des Leitungssystems über hygienisch einwandfreie Komponenten erfolgt, von der Dichtheitsprüfung bis zur Inbetriebnahme die Anlage vollgefüllt bleibt und eine Teilbefüllung vermieden werden kann.

	Prüfung mit Wasser (gefiltrert $\leq 150 \mu\text{m}$)		
	Pressverbindungen (Unverpresst undicht)	Metall-, Mehrschichtverbund-, und PVC-Leitungen	Kunststoffrohre aus PP, PE, PE-X, PB-Rohrleitungen -kombiniert mit Metall- und Mehrschichtverbundrohr
Zweck	Pressverbindungen	vor Inbetriebnahme der Anlage	
Leitungssteile	Rohr und Formstücke	Komplette Rohrleitungen; Leitungsteile sind vollständig zu entlüften	
Zeitpunkt	vor der Dichtheitsprüfung	nach unverpresst dicht; $\Delta\vartheta \leq 10 \text{ K}$ Umgebungstemperatur zur Fülltemperatur, Inbetriebnahme der Anlage. Lange Stillstandzeiten vermeiden, nach maximal 72 Stunden die Anlage in Betrieb nehmen!	
Prüfdruck	maximal 6 bar (0,6 mPa) Herstellerangaben	1,1-fache der zulässigen Betriebsdruck; 11 bar (1,1 MPa) DIN EN 806-4	
Prüfmedium	Wasser gefiltert		
Prüfzeit	15 Minuten	30 Minuten	Prüfdruck 30 Minuten aufrecht halten, durch Entnahme von Wasser aus dem System auf 5,5 bar (0,55 MPa) absenken. Währenddessen ist eine weitere Prüfzeit von 120 Minuten einzuhalten.
Dichtstatus	Während der Prüfzeit darf keine Undichtigkeit festgestellt werden	Der Prüfdruck muss konstant bleiben: $\Delta p = 0$	

8.12.3 Bedienung

Die Bedienung gilt für Pressverbindungen, Metall-, Mehrschichtverbund-, PVC - Leitungen und Kunststoffrohre. Diese Prüfung benötigt einen externen Drucksensor.

8.12.4 Sensor wählen

diese Prüfung kann nur mit einem externen Drucksensor durchgeführt werden

ACHTUNG:

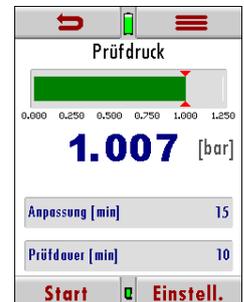
Der interne Sensor des DPM9600 darf nicht für eine Prüfung mit Wasser verwendet werden -> Flutung des Gerätes!!

8.12.5 Druck beaufschlagen

In diesem Fenster wird der zu prüfende Leitungsabschnitt mit dem Prüfdruck beaufschlagt.

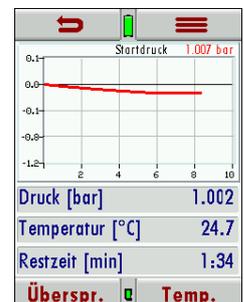
Je nach Material bis max. 6 bar bzw. bis 11bar

Mit dem Button **Start** wird der Prüfvorgang gestartet.



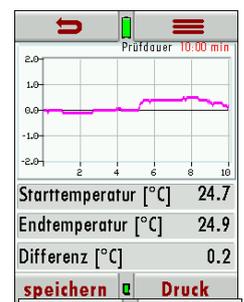
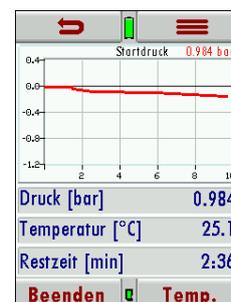
8.12.6 Anpassungsphase

Die Anpassungsphase kann jederzeit mit dem Button **Überspr.** übersprungen werden. Mit dem Button **Temp.** wird der Temperaturverlauf angezeigt. Nach Ablauf der eingestellten Zeit für die Anpassungsphase wird die Belastungsprüfung automatisch gestartet.



8.12.7 Prüfphase

Jetzt läuft die Prüfung. Auch hier kann mit dem Button **Temp.** der Temperaturverlauf angesehen werden. Der Temperaturverlauf hilft bei der Beurteilung des Prüfergebnisses. Eine sinkende Temperatur während der Messung kann die Ursache für einen kleinen Druckabfall sein. Eine automatische Kompensation der Druckanzeige findet nicht statt!

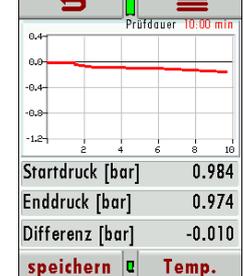


8.12.8 Ergebnis anzeigen

Am Ende der Prüfung wird der Startdruck, Enddruck und die Druckdifferenz angezeigt.

Mit dem Button **speichern** kann die Prüfung gespeichert werden.

Mit dem Button **zurück** gelangt man zurück zum Menü Messungen.



8.13 Freie Leitungsprüfung

Mit dieser frei programmierbaren Prüfung kann der Druckabfall in einer jeglichen anderen Leitung / Behälter / Solaranlage / Heizungsanlage o.ä. geprüft werden.

8.13.1 Bedienung

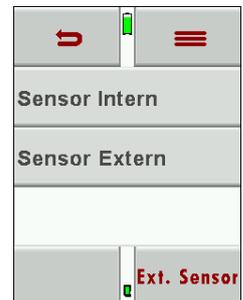
8.13.1.1 Sensor Wählen

Die Prüfung kann entweder mit dem internen oder einen externen Drucksensor durchgeführt werden. Vor Start der Prüfung wählen Sie Bitte den geeigneten Sensor.

Achten Sie bei der Prüfung, dass der Sensor nicht zu hoch belastet wird.

ACHTUNG:

Der interne Sensor des DPM9600 darf nicht für eine Prüfung mit Wasser verwendet werden -> Flutung des Gerätes!!



8.13.1.2 Druck beaufschlagen

Prüfdruck beaufschlagt.

Das Prüfmedium beim internen Sensor ist Luft oder Inertgas bis max. 1,5bar!

Das Prüfmedium beim externen Sensor ist Luft oder Wasser oder Öl, bis zum Messbereich des externen Sensors (5 / 25 oder 40 bar)

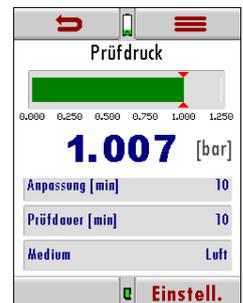


8.13.1.3 Einstellung

Mit dem Button „Anpassung [min]“ oder „Prüfdauer“ können die Zeiten geändert werden.

Der Einstellbereich ist 1 Minute bis 25 Stunden.

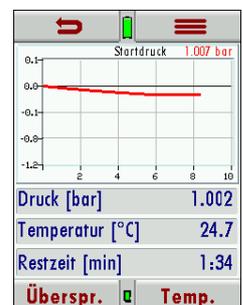
Der Standardwert ist 10 Minuten.



Mit dem Button **Start** wird der Prüfungsvorgang gestartet.

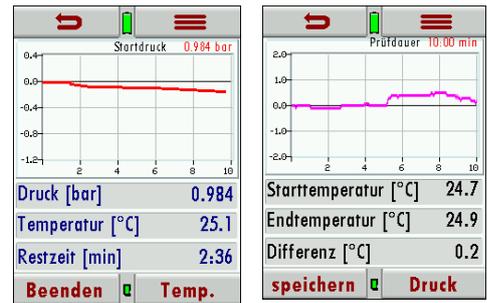
8.13.1.4 Anpassungsphase

Die Anpassungsphase kann jederzeit mit dem Button **Überspr.** übersprungen werden. Mit dem Button **Temp.** wird der Temperaturverlauf angezeigt. Nach Ablauf der eingestellten Zeit für die Anpassungsphase wird die Belastungsprüfung automatisch gestartet.



8.13.1.5 Prüfphase

Jetzt läuft die Prüfung. Auch hier kann mit dem Button **Temp.** der Temperaturverlauf angesehen werden. Der Temperaturverlauf hilft bei der Beurteilung des Prüfergebnisses. Eine sinkende Temperatur während der Messung kann die Ursache für einen kleinen Druckabfall sein. Eine automatische Kompensation der Druckanzeige findet nicht statt!

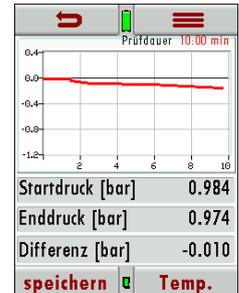


8.13.1.6 Ergebnis anzeigen

Am Ende der Prüfung wird der Startdruck, Enddruck und die Druckdifferenz angezeigt.

Mit dem Button **speichern** kann die Prüfung gespeichert werden.

Mit dem Button **zurück** gelangt man zurück zum Menü Messungen.



8.14 Prüfung der Abwasserleitung

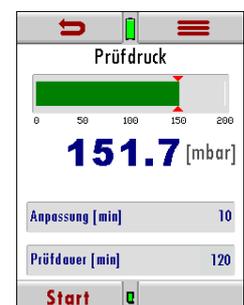
Die Dichtheitsprüfung von der Abwasserleitung kann nach den Normen DWA-A 139 oder ATV-M 143 durchgeführt werden.

Beim Verfahren „DWA-A139 mit Luft“ und ATV-M143 sind insgesamt 4 verschiedene Prüfverfahren (LE; LF; LE_u; LF_u) mit Prüfdrücken zwischen 1 und 20 KPa (200 mbar/hPa) zulässig. Die Prüfzeiten ergeben sich unter Berücksichtigung des Prüfverfahrens (LE; LF; LE_u; LF_u) und der Rohrdurchmesser der Abwasserleitung.

8.14.1 Bedienung

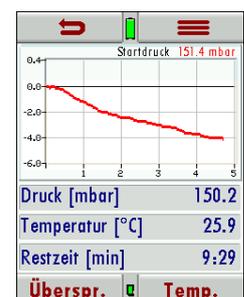
In diesem Fenster wird der zu prüfende Leitungsabschnitt mit dem Prüfdruck beaufschlagt.

Dazu wird mit dem Pumpball bei geöffnetem Kugelhahn am Y-Verteiler (2) Luft ins System gepumpt. Mit dem Button **Start** wird der Prüfvorgang gestartet



8.14.1.1 Anpassungsphase

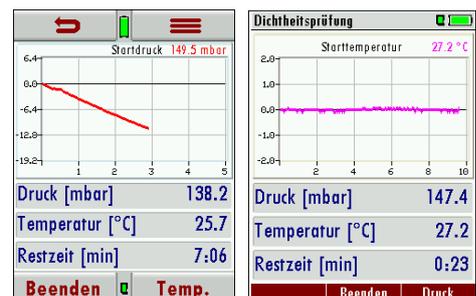
Die Anpassungsphase kann jederzeit mit dem Button **Überspr.** übersprungen werden. Mit dem Button **Temp.** wird der Temperaturverlauf angezeigt. Nach Ablauf der eingestellten Zeit für die Anpassungsphase wird die Belastungsprüfung automatisch gestartet.



8.14.1.2 Prüfphase

Jetzt läuft die Prüfung. Auch hier kann mit dem Button **Temp.** der Temperaturverlauf angesehen werden.

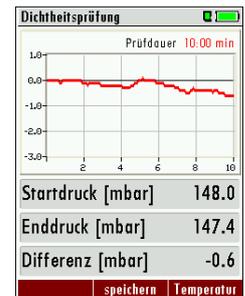
Der Temperaturverlauf hilft bei der Beurteilung des Prüfergebnisses. Eine sinkende Temperatur während der Messung kann die Ursache für einen kleinen Druckabfall sein. Eine automatische Kompensation der Druckanzeige findet nicht statt!



8.14.1.3 Ergebnis anzeigen

Am Ende der Prüfung wird der Startdruck, Enddruck und die Druckdifferenz angezeigt.

Mit dem Button **speichern** kann die Prüfung gespeichert werden.
Mit dem Button **zurück** gelangt man zurück zum Menü Messungen.



8.15 Regler SAV

Sensor wählen: intern oder extern.

Mit der Option Regler /SAV kann von bis zu 5 Druckmesswerten der min / akt. oder der max. Wert gespeichert werden.

Die Bezeichnung der Drücke kann über die Menütaste selbst frei vergeben werden.

Hier auch noch die Auswahl des externen Sensors zulassen!



8.15.1 Bedienung

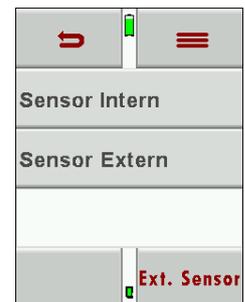
8.15.1.1 Sensor Wählen

Die Prüfung kann entweder mit dem internen oder einen externen Drucksensor durchgeführt werden. Vor Start der Prüfung wählen Sie bitte den geeigneten Sensor.

Achten Sie bei der Prüfung, dass der Sensor nicht zu hoch belastet wird.

ACHTUNG:

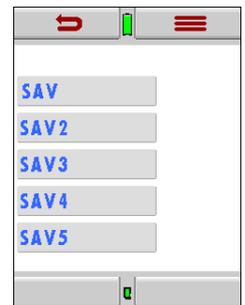
Der interne Sensor des DPM9600 darf nicht für eine Prüfung mit Wasser verwendet werden -> Flutung des Gerätes!!



8.15.1.2 Änderung der Bezeichnungen

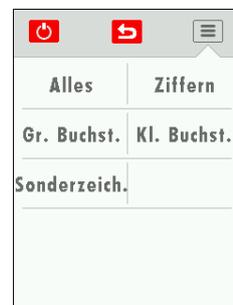
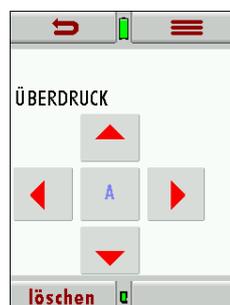
Zur Änderung der Bezeichnungen im Kontextmenü „Name ändern“ auswählen.
Es öffnet sich ein neues Fenster.

Den zu ändernden Namen anwählen, z.B. SAV



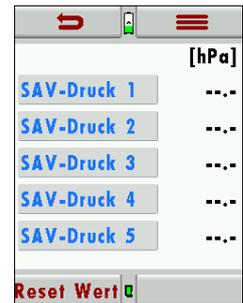
Anschließend im Kontextmenü die passende Zeichenart z.B. große Buchstaben. mit den Pfeilen rechts und links selektieren.

Mit den Pfeilen „oben“ und „unten“ wird nach dem Buchstaben oder Ziffern gesucht. Drücken Sie auf dem Button und das selektierte Zeichen wird eingesetzt.

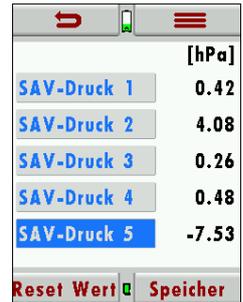


8.15.1.3 Beispiel

Um eine Druckmesswerte zu übernehmen, drücken Sie z.B. auf SAV-Druck 1



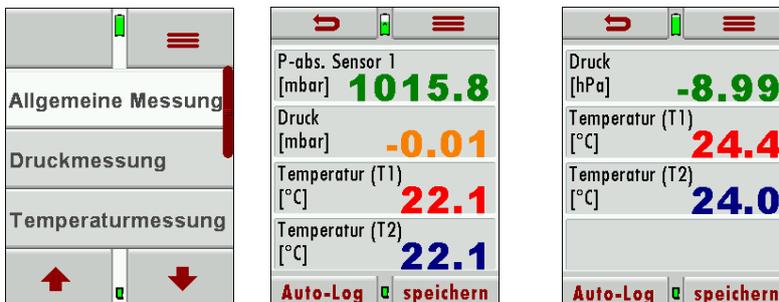
Ein neues Fenster wird geöffnet und zeigt den aktuellen, maximalen und minimalen Druckwert. Wählen Sie bitte den Druck, den übernommen werden soll und drücken Sie auf dem Button **Übernahme**. Eine Meldung wird auf dem Fenster angezeigt, wenn der Messwert übernommen wird. Mit dem Button **zurückkehren** Sie zum Druckmessfensterauswahl zurück.



Mit dem Button **Speicher** werden die Druckmessung gespeichert werden.

8.16 Allgemeine Messung

Bei der allgemeinen Messung werden der gemessene Druck sowie die gemessenen Temperaturen angezeigt und können auto-gelogg und gespeichert werden.



Optional kann der Absolutdruck angezeigt werden

Kontextmenü :

Auto-Logg: Messungen werden geloggt

speichern : Einzelne Messungen werden gespeichert

Einstell. Die Einheiten können eingestellt werden

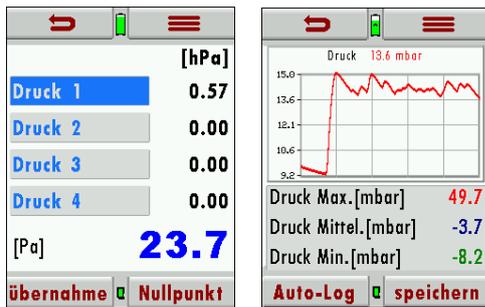
Nullpunkt : Die Druckanzeige wird auf null gestellt.

Ausdruck : Die Messwerte werden ausgedruckt, dafür wird ein Drucker benötigt.

8.17 Druckmessung

Im Menü Druckmessungen und auf der ersten Seite der Druckmessung können vier Druckwerte aufgenommen werden. Während der aktuelle Messwert angezeigt wird, kann dieser auf den ausgewählten Speicherplatz übernommen werden. Diese Einstellungen erfolgen im Kontextmenü. Der Schlauch muss an dem P1 Stutzen (rechts) angeschlossen werden. Für die Differenzdruckmessung muss der zweite Schlauch am P2- Stutzen angeschlossen sein.

Auf der zweiten Seite kann der Druckverlauf als Graphik angezeigt werden. Der Druck kann auto-gelogg werden (siehe Auto-Logg Funktion). Beim Speicher wird der Druckmittelwert, sowie Max und Min-Druck gespeichert.



Kontextmenü

- Nullpunkt: Druckanzeige wird auf Null gesetzt
- Auto-Logg: Messung werden geloggt
- speichern: einzelne Messungen werden gespeichert
- Einstell. : Einheit und Dämpfungszeit der Druckmessung können eingestellt werden.
- Seite +: zu nächste Seite wechseln

Hinweis:

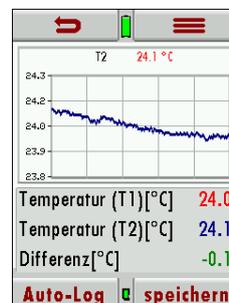
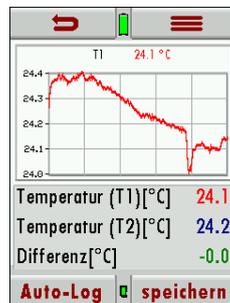
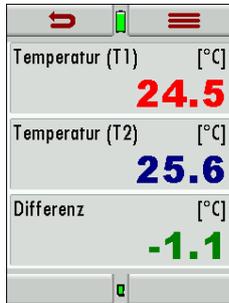
Bei positiver/negativer Überschreitung des Messbereiches wird der Drucksensor zerstört!



Daher wird als Warnung folgende Fehlermeldung angezeigt:
Fehlermeldung „Druck zu hoch“.
Zusätzlich ertönt ein akustisches Warnsignal.

8.18 Temperaturmessung

Im Menü Temperatur-Differenzmessung können 2 Temperaturen gemessen werden. Bei angeschlossenen Temperaturfühlern an den Anschlussbuchsen T1 und T2 wird die Temperaturdifferenz ermittelt und angezeigt. Die Temperaturen können auto-geloggd oder gespeichert werden. Auf der zweiten und der dritten Seite der Temperaturmessung werden die Temperaturen T1 und T2 als Grafik angezeigt.



Kontextmenü

- Auto-Logg: Messungen werden geloggt
- speichern: Messungen werden gespeichert
- Ausdruck: Messungen werden ausgedruckt
- Seite - : zur vorherigen Seite wechseln
- Seite +: zur nächsten Seite wechseln



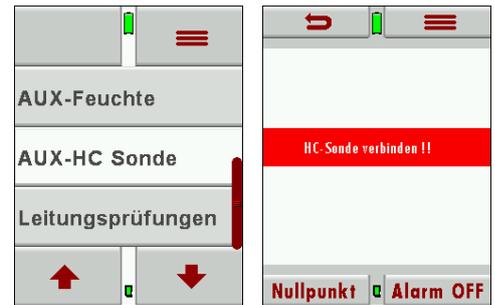
Hinweis:

Die Genauigkeit der Differenztemperaturmessung wird nur bei Verwendung der MRU-Temperaturfühler garantiert.

8.19 Lecksuche mit externer HC-Sonde

Die externe HC-Sonde wird am AUX-Eingang des MRU Messinstrumentes angeschlossen. und dient zur Lecksuche.

Beim Aufstecken muss die rote Markierung auf dem Stecker mit der roten Markierung auf der Buchse übereinstimmen.



Falls die HC-Sonde noch nicht mit dem MRU Messinstrument verbunden ist, wird durch den blinkenden Balken „HC-Sonde verbinden“ darauf hingewiesen.

Nach dem korrekten Anschluss der HC-Sonde wird anstelle des blinkenden Balkens die Seriennummer der HC-Sonde angezeigt.

Während der Aufwärmphase (Nullpunktnahme) zählt das MRU Messinstrument von 30 auf 0 herunter.



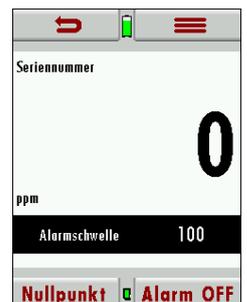
8.19.1 Ausführung Lecksuche

Anschließend ist die HC-Sonde als Lecksucher einsatzbereit.

Bei einem HC-Gehalt über der eingestellten Alarmschwelle in der Umgebung ist der Anzeigewert in Rot dargestellt, darunter in schwarz. Während einer HC-Detektion in der Umgebung ertönt zusätzlich zur roten Anzeige ein Signalton.

Einstellung der Alarmschwelle und Nullpunktnahme
Verändern der Alarmschwelle und Nullpunktnahme

Nullpunktnahme
Alarmschwelle ein-/ausschalten
Balken grau hinterlegt: Alarmschwelle deaktiviert/Alarm OFF
Balken rot hinterlegt: Alarmschwelle aktiviert/Alarm ON



Maximaler Messwert

Der maximale Messwert wird über der Alarmschwelle angezeigt.

Dieser Wert kann mit „Nullpunkt“ zurückgesetzt werden.

Auch bei einem neuen Nullpunkt wird der max. Wert mit auf 0 gesetzt

Wartung

Bei einer Verwendung zur reinen Lecksuche (Maximalwertsuche) reicht eine Funktionskontrolle des Geräts z.B. über einen Stoß aus einer Prüfgasflasche. Eine langfristig gleichbleibende Anzeigegenauigkeit wird aber nur durch einen jährlich wiederholten Abgleich des Geräts sichergestellt.

9 Datenspeicher

9.1 Organisation des Datenspeichers

Grundlage des Datenspeichers des DPM9600 ist ein im Gerät gespeicherter Satz von Anlagen. Jede Anlage besteht dabei aus einer eindeutigen Anlagennummer und 8 frei verwendbaren Textzeilen, die z.B. die Bedeutung Adresse, Kundenname usw. haben können.

Das Gerät kann bis zu 500 verschiedene Anlagen speichern.

Anlagen können im Gerät neu angelegt werden. Änderungen und Ergänzungen in den Textzeilen werden z.B. über ein PC – Programm z.B. MRU Win übertragen.

Achtung: Im Gerät neu angelegte Anlagen werden nicht zum PC zurück übertragen. Es werden bei der Übertragung vom Gerät an den PC ausschließlich Messwerte, identifiziert durch die Anlagennummer, übertragen.

Messungen werden abgespeichert, indem Sie einer Anlage zugeordnet werden.

9.2 Messungen im Datenspeicher

9.2.1 Messungen ansehen

Im Menüpunkt „Messungen ansehen“ können Sie die gespeicherten Messungen ansehen. Nach Wahl dieses Menüpunktes erhalten Sie zunächst eine Übersicht über die Anzahl der gespeicherten Messungen je nach Messart.

Wählen Sie Allgemeine Messung oder eine andere Messart aus und Sie erhalten zunächst eine Seite mit Kontextinformationen zur gespeicherten Messung. Blättern Sie mit den Pfeiltasten durch die Kontextinformationen der gespeicherten Messungen.

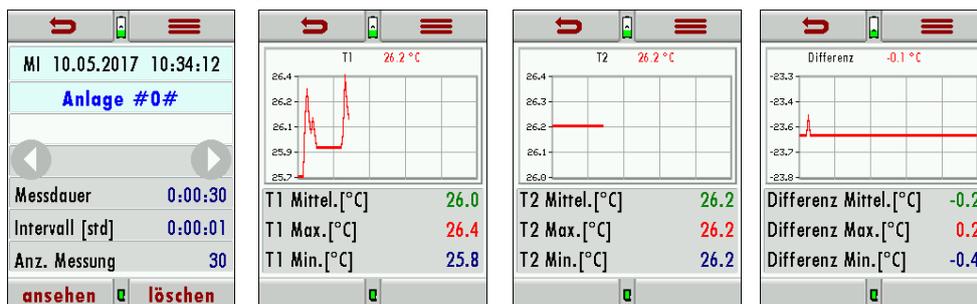
Mit „ansehen“ werden die Messwerte der gespeicherten Messung im Detail dargestellt, verfügbar in den Messwertseiten, wie sie im Messwertfenster definiert sind.

Mit „zurück“ kehren Sie zu den Kontextinformationen der Messung zurück.

Nur bei geloggtten Messungen werden Messdauer, Intervall und Anzahl der Messungen angezeigt.

Achtung:

Der Leseprozess der Daten könnte länger dauern, wenn die Anzahl der Messung oder geloggtter Messungen zu groß ist.



9.2.2 Messungen löschen

Sie können einzelne Messungen löschen, indem Sie während der Messung den Button „löschen“ wählen oder alle Messungen einer Messart löschen.

Diese Benutzerentscheidung muss bestätigt werden.

9.2.3 Anlagenstamm

Im Menüpunkt Anlagenstamm können Sie alle Daten der gespeicherten Anlagen ansehen und neue Anlagen anlegen



9.2.4 Anlagen löschen.

Jegliche Änderung von Daten einer Anlage wird nicht zum PC übertragen

Achtung:

Im Gerät neu angelegte Anlagen werden nicht zum PC zurück übertragen.

9.2.4.1 Anlagen ansehen

Wird der Menüpunkt „Anlagenstamm“ gewählt wird für jede gespeicherte Anlage eine Seite mit:der eindeutigen Anlagennummer in der ersten Zeile, die wegen dieser Bedeutung farbig abgesetzt ist, den weiteren 8 Freitextzeilen dargestellt.



Mit den Pfeiltasten links/rechts blättern Sie durch alle Anlagen.

9.2.4.2 Anlagen neu anlegen

Im Menüpunkt „Anlagenstamm“ können Sie neue Anlagen anlegen und Daten bestehender Anlagen ändern.

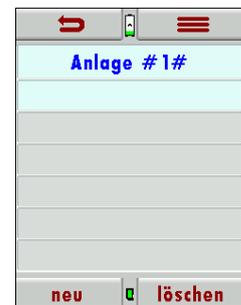
Wählen Sie „neu“ um eine neue Anlage anzulegen.

Dabei wird eingeblendet:

Die erste Zeile, die eine eindeutige Anlagennummer enthalten muss zur Identifikation der Anlage. Das Gerät vergibt automatisch eine freie Anlagennummer

Alle weiteren freien Textzeilen, die z.B. Name und Adresse beinhalten können.

(Eingabe nur mittels eines PC-Programmes wie MRU4Win möglich)



9.2.4.3 Anlagen löschen

Sie können im Menüpunkt „Anlagenstamm“ die angezeigte Anlage einzeln löschen, indem Sie „löschen“ wählen oder alle Anlagen gleichzeitig löschen.

Die darauf folgende Benutzerentscheidung muss bestätigt werden.

9.2.4.4 Datenaustausch über SD-Karte

Als Austauschformat wird CSV verwendet. Dabei handelt es sich um eine Textdatei, bei der jede Zeile einen Datensatz darstellt und die Felder mit einem Semikolon (;) getrennt sind. Dieses Format kann von Tabellenkalkulationsprogrammen oder Datenbanken, z.B. Microsoft Excel™ oder Access™, gelesen und erzeugt werden.

Auch andere Programme bieten diese Schnittstelle manchmal an, da sie verbreitet und leicht zu implementieren ist.

Import von Anlagen

Export von Anlagen

Export von den gespeicherten Messungen

9.2.4.4.1 Import von Anlagen

Mit dieser Funktion kann das Messgerät einen vom PC oder von einem anderen Messgerät bereitgestellten Anlagenstamm einlesen. Der Dateiname muss ‚anlagen.csv‘ lauten. Die Datei hat keine Spaltenüberschriften, d.h. die erste Zeile beinhaltet bereits Nutzdaten. Jede Zeile, die nicht leer ist und nicht mit einem Semikolon beginnt (beides hätte zur Folge, dass das erste Feld (Anlagen-Nr.) leer ist, was nicht zulässig ist) wird importiert. Je Zeile, bzw. Datensatz werden maximal die ersten 9 Felder importiert und je Feld werden maximal 24 Zeichen eingelesen, überzählige Zeichen werden abgeschnitten.

A1-F1;A1-F2;A1-F3;A1-F4;A1-F5;A1-F6;A1-F7;A1-F8;A1-F9

A2-F1;A2-F2;A2-F3;A2-F4

A3-F1;A3-F2;;A3-F4;

A4-F1;;;A4-F4

A5-F1

Beispielzeilen mit 3 ungültigen Anlagen: (Fehlergrund)

;A1-F2;A1-F3;A1-F4;A1-F5;A1-F6;A1-F7;A1-F8;A1-F9 (Semikolon am Anfang)

(Leerzeile)

;A3-F2;A3-F3;A3-F4;A3-F5;A3-F6;A3-F7 (Semikolon am Anfang)

Wichtig:

Beim Import findet keine Prüfung auf doppelte Anlagennummern (Zeile 1) statt, weder innerhalb der Datei noch zwischen der Datei und bereits im Gerät befindlicher Anlagen. Das Gerät kann zwar ohne Probleme mit solchen Duplikaten umgehen, eine spätere Zuordnung von Messungen in PC-Programmen (siehe auch 3. + 4. Export von Messungen) ist dann jedoch gefährdet.

Allerdings markiert das Gerät die Anlagendatei nach erfolgreichem Import. Wenn dieselbe Datei vom selben Gerät nochmals importiert werden soll, erscheint ein Hinweis in roter Schrift.

9.2.4.4.2 Export von Anlagen

Mit dieser Funktion kann das Messgerät seinen Anlagenstamm sichern (Backup) oder einem PC oder einem anderen Messgerät zur Verfügung stellen. Das macht z.B. Sinn, wenn die Anlagendaten im Messgerät manuell geändert wurden – z.B. aktualisierte Telefonnummer – und diese Änderungen beim PC-Programm ein gepflegt werden sollen. Oder wenn ein zweites Gerät mit demselben Anlagenstamm versehen werden soll.

Das Format der erzeugten Datei ist identisch mit dem unter „Import von Anlagen“ beschriebenen Format.

Lediglich der Dateiname weicht ab, er lautet ‚ANLxxxxx.csv‘, wobei xxxxx eine fortlaufende fünfstellige Nummer mit führenden Nullen ist. Wenn ein anderes Gerät den Anlagenstamm einlesen soll, dann muss die Datei vorher zu ‚anlagen.csv‘ umbenannt werden.

9.2.4.4.3 Export von Messungen

Mit dieser Funktion kann das Messgerät seine gespeicherten Messungen einem PC zur Verfügung stellen.

Achtung, diese Funktion ist nicht als Backup oder zum Übertragen auf andere Messgeräte geeignet, da die Messungen nicht wieder importiert werden können!

Die erzeugte Datei erhält den Dateinamen ‚TMPxxxxx.csv‘, wobei xxxxx eine fortlaufende fünfstellige Nummer mit führenden Nullen ist.

Die Datei verfügt über Spaltenüberschriften und enthält die Anlagen-Nr., Datum/Uhrzeit, Messgrößen mit Einheiten, die auch im Messgerät zur Verfügung stehen.

Auszug einer Beispieldatei:

	A	B	C	D	E	F	G
1	Anlagen-Nr.	Speicherdatum	Speicheruhrz	Intervall	P-abs.	Druck	
2					[hPa]	[hPa]	
3	Anlage #0#	10.05.2017	10:01:59	00:00:01	1009,18	10,25	
4					1009,21	11,25	
5					1009,3	11,15	
6					1009,4	12,37	
7							
8							
9							
10							

Achtung:

Abhängig von der Menge der zu exportierenden Daten kann die Dauer des Exportvorgangs bis zu 2 Minuten betragen.

9.2.4.4.4 Info über den Datenspeicher

Im Menüpunkt „Speicher“ wählen Sie „Speicher Info“ um Informationen über die freie Speicher, die gespeicherten Anlagen (max. 500) und der Messungen (max. .000) zu erhalten.

10 EXTRA / Einstellungen

Das DPM9600 enthält bei Auslieferung eine standardmäßig voreingestellte Software, die in den meisten Fällen Ihre Bedürfnisse abdecken dürfte. Die Einstellungen sind jedoch in hohem Maße flexibel und individuell anpassbar. Kundendienst Abgleichmenü

Das Abgleich-Menü ist durch einen PIN-Code vor Eingriffen von nicht autorisierten Personen geschützt.



Bei falscher PIN- Code Eingabe gelangt man zurück zum Einstellungsmenü. Für den PIN Code setzen Sie sich mit einer MRU-Serviceestelle (www.mru.eu) in Verbindung.

10.1 Werkseinstellungen

Das Gerät wird auf den Auslieferungsstandard zurückgesetzt:

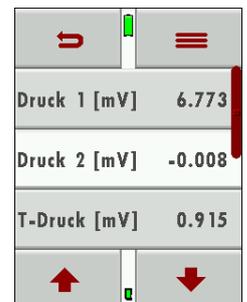
Einstellungen

LCD Helligkeit (%)	50
Hinweismeldungen	AN
Tastensignal	AN

10.2 Servicewerte

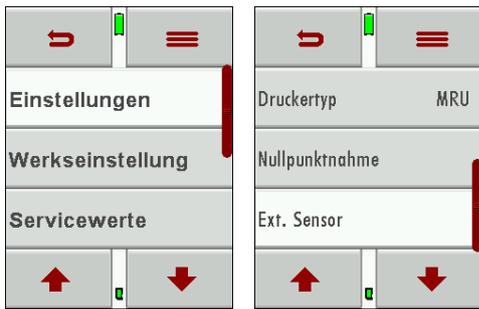
Bei einem eventuellen Gerätefehler kann im Service-Fenster der Fehler meist lokalisiert werden.

Es werden die Servicewerte aller Sensoren angezeigt. Setzen Sie sich im Falle einer Fehlermeldung mit unserem Kundendienst in Verbindung. Zur Lokalisierung des Fehlers werden unsere Kundendiensttechniker Sie dann möglicherweise bitten, ihnen einige Servicewerte mitzuteilen.

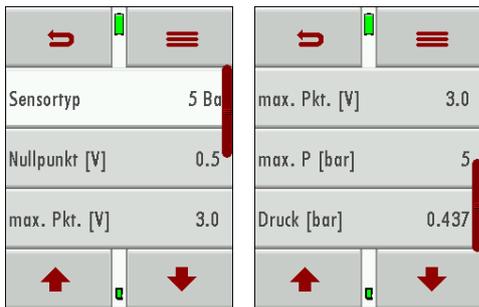


11 Anhang

11.1 Parameter des externer Drucksensor



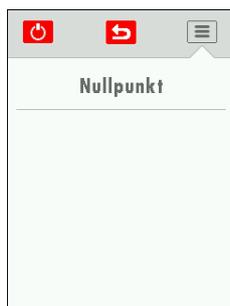
Der externe Drucksensor ist individuell parametrierbar, d.h. die Sensordaten müssen mit der Einstellung vom DPM 9600 übereinstimmen. Im Menü Einstellung → Ext. Sensor befindet sich die Parametrierung des externen Drucksensors.



Eingegeben werden müssen der Sensortyp, der Nullpunkt [V], die maximale Spannung [V] und der Messbereich [bar].

Standardwerte für externe Drucksensoren:

Art.-Nr.	Sensor	Nullpunkt	Max. Spannung	Max. Messbereich
# 63877	5 bar	0,5 V	3 V	5 bar
# 63878	25 bar	0,5 V	3 V	25 bar
# 63879	40 bar	0,5 V	3 V	40 bar



Hinweis:

Nach Parametrierung des externen Drucksensors muss einen Nullpunktnahme durchgeführt werden.

11.2 Technische Daten

Allgemeine Daten		
Prüfmedien	non-aggressive gas	suitable for
Durchmesser Anschluß Druck-/Unterdruck	8,0 mm	Connector diameter
Größe Silikonschlauch	Ø 6 x 2 mm	Size silicone hose
Betriebstemperatur	+ 5 - + 40 °C	Operating temperature
Lagertemperatur	- 20 - + 50 °C	Storage temperature
Typ Batterien	Li-Ion	type of batteries
Betriebsdauer (50% Brightness)	20h	Operating time (50%Brightness)
Display	2,8" touch TFT	Display
Gehäusematerial	PA6GF30	Housing material
Schutzart	IP30	IP degree of protection
Gewicht	360	Weight
Maße BxHxT	83x38x180	Size
Datenspeicher		
Anlagen	500	
Messungen	1000	
Messgenauigkeit		
Belastungsprüfung		High Pressure Tightness Test
Messbereich	0..1500 hPa	Range
Auflösung	0,1 hPa	Resolution
Genauigkeit abs / vom Messwert	± 4 hPa / 2%	Accuracy abs. / reading
Temperatureinfluß (typisch)		
	(0 ... 50 °C): ±0,5 %	Temp. variation (typical)

Dichtheitsprüfung		Medium Pressure Tightness Test
Messbereich	-0..200 hPa	Range
Auflösung	0,1 hPa	Resolution
Genauigkeit abs. /vom Messwert	± 0,5 hPa / 3 %	Accuracy abs./reading
Temperatureinfluß (typisch)	(0 ... 50 °C): ±0,5 %	Temp. variation (typical)
Gasleckmenge		Leakage Rate Determination
Messbereich	0..8 l/h	Range
Auflösung	0,1 l/h	Resolution
Genauigkeit abs. /vom Messwert	± 0,2 l/h / 5%	Accuracy abs./reading
Temperatureinfluß (typisch)	(0 ... 50 °C): ±0,5 %	Temp. variation (typical)
Volumen der Gasleitung		max Volume of gas pipe
- bei manueller Eingabe	1000 l	- using manual entry
- bei Bestimmung mit der Spritze	200 l	- using syringe
- bei Bestimmung mit der BlackBox	200 l	- using blackbox for automatic de-termination

11.3 Firmwareaktualisierung

Einspielen einer neuen Softwareversion in das DPM9600

Schalten Sie das Gerät ein.

Wählen Sie **Kontextmenü/Extra/Geräte-Info**

In der dritten Zeile erscheint z.B.: Firmware-Version 0.99.30

Für den Fall, dass es beim Update Probleme geben sollte, benötigen wir einige Informationen von Ihnen.



Notieren Sie hier Ihre Firmware-Version _____

Notieren Sie hier Ihre Seriennummer _____

Durchführung und Überprüfung des Updates

Vorbereitung einer SD-Karte

Falls Sie die neue Firmware nicht auf einer SD-Karte erhalten haben, z.B. per e-Mail, dann muss die Datei „1128.fwb“ in das Hauptverzeichnis (d.h. in kein Unterverzeichnis) der SD-Karte kopiert werden. Unter Umständen haben Sie diese Datei gepackt in einer ZIP-Datei erhalten, dann muss sie vor dem Kopieren entpackt werden, das kann der Windows Explorer oder Arbeitsplatz.

Durchführung eines Updates:

die Datei 1128.fwb auf die SD-Karte kopieren (in das Hauptverzeichnis, d.h. in keinen Ordner)

die SD-Karte in den SD-Kartenslot des Messgerätes einlegen und das Gerät einschalten

ACHTUNG:

Die Anschlußkontakte der SD-Karte müssen beim Einlegen in den SD Kartenleseschlitz nach oben zeigen und die SD-Karte muss im Gerät einrasten.

Zum Entnehmen der SD-Karte diese leicht in das Gerät hineindrücken um die Kartenarretierung zu lösen!



warten, bis die Meldung „Neue Firmware... gefunden“ erscheint

danach „Firmware installieren“ anwählen und bestätigen

der Updatemechanismus startet...

ca. 45 Sekunden warten, in dieser Zeit keinen Button drücken

nach dem Update muss das Gerät mit dem Einschalt Button eingeschaltet werden

die Meldung „Firmware update wurde durchgeführt...“ mit OK bestätigen

fertig

Wie erkenne ich ob das Update erfolgreich war?

Schalten Sie das Gerät ein. Wählen Sie **Kontextmenü/Extra/Geräte-Info**

In der dritten Zeile muss die neue Firmware-Version angezeigt werden.

Was kann ich tun, wenn noch die alte Firmware-Version angezeigt wird?

Wiederholen Sie diesen Update-Vorgang.

Wo bekomme ich Hilfe, falls das Update nicht erfolgreich war?

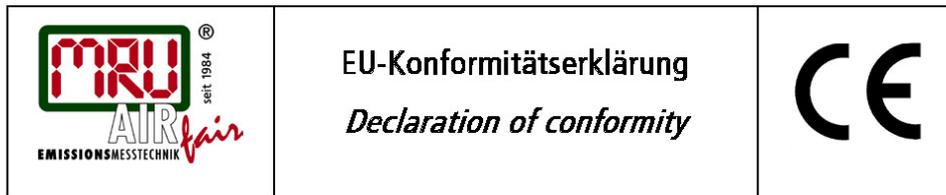
Wenden sie sich an Ihren zuständigen Außendienstberater oder über Email: info@mru.de

11.4 Fehlerbehandlung

Fehlerdiagnosen am Messgerät

1. Auswirkung	2. Fehler	3. Ursache	4. Lösung
Gerät zeigt keine Reaktion		Gerät reagiert auf keine Touchbedienung.	Reset-Taste betätigen
Unterkühlung im Geräteinnern, das Gerät ist nicht einsetzbar.	Displayanzeige: "Gerät zu kalt" oder Piepston alle 5 Sek.	z.B. Gerät im Winter im Kofferraum.	Bei Unterkühlung das Gerät in einen warmen Raum stellen. Warten!
Gerät lässt sich nicht einschalten oder reagiert nach einschalten nicht mehr.		Akkukapazität erschöpft.	Gerät ans Netz anschließen dabei wird der Akku aufgeladen.
falsche Temperatur - Messwerte	Gastemperatur zu hoch oder springt	Sondenstecker nicht richtig gesteckt Kabelbruch in der Sondenleitung, Kondensatbildung an der Sondenspitze.	Sondenstecker bzw. Sondenleitung auf Bruchstellen (Wackelkontakt) überprüfen, Kondensat an der Sondenspitze abschütteln.

11.5 Konformitätserklärung DPM9600



MRU Messgeräte für Rauchgase und Umweltschutz GmbH

Fuchshalde 8 + 12

74172 Neckarsulm-Oberseesheim

Deutschland / *Germany*

Tel.: +49 (0) 7132 - 99 62 0

Fax: +49 (0) 7132 - 99 62 20

E-Mail / *mail*: info@mru.de

Internet / *site*: www.mru.eu



Bevollmächtigte Person, für die Zusammenstellung der technischen Unterlagen

Person authorized to compile the technical documents

Name / <i>name</i> :	Dierk Ahrends
Funktion / <i>function</i> :	QM-Beauftragter / <i>QM-Representative</i>
Firmenname / <i>company</i> :	Messgeräte für Rauchgase und Umweltschutz GmbH
Straße / <i>street</i> :	Fuchshalde 8 + 12
Ort / <i>city</i> :	74172 Neckarsulm
Land / <i>country</i> :	Deutschland / <i>Germany</i>

Produkt/Product

Bezeichnung / <i>designation</i> :	Präzisions Digitalmanometer <i>Digital Precision Manometer</i>
Produktname / <i>name</i> :	DPM 9600
Funktion / <i>function</i> :	Druckmessung / <i>Pressure measurement</i>

Hiermit erklären wir, dass das oben beschriebene Produkt allen einschlägigen Bestimmungen entspricht, es erfüllt die Anforderungen der nachfolgend genannten Richtlinien und Normen:

We declare the conformity of the product with the applicable regulations listed below:

- EMV-Richtlinie / *EMV-directive* 2014/30/EU
- Niederspannungsrichtlinie / *low voltage directive* 2014/35/EU
- RoHS-Richtlinie / *RoHS directive* 2011/65/EU (RoHS II)

Neckarsulm, 06.04.2017



Erwin Hintz, Geschäftsführer / *Managing Director*

11.6 DVGW Prüfcertifikat DPM 9600



CERT

DVGW-Baumusterprüfcertifikat

DVGW type examination certificate

DG-4805CT0209

Registrierungsnummer
registration number

Anwendungsbereich <i>field of application</i>	Produkte der Gasversorgung <i>products of gas supply</i>
Zertifikatinhaber <i>owner of certificate</i>	MRU Messgeräte für Rauchgase und Umweltschutz GmbH Fuchshalde 8, D-74172 Neckarsulm-Obereisesheim
Vertreiber <i>distributor</i>	MRU Messgeräte für Rauchgase und Umweltschutz GmbH Fuchshalde 8, D-74172 Neckarsulm-Obereisesheim
Produktart <i>product category</i>	Mobile Messgeräte: Gas-Leckmengenmessgerät für Niederdruck-Gasleitungen (4805)
Produktbezeichnung <i>product description</i>	Gas-Leckmengenmessgerät für Niederdruck-Gasleitungen
Modell <i>model</i>	DPM 9600 Dichtheits - Tester
Prüfberichte <i>test reports</i>	Baumusterprüfung: M-G 1213-00/18 vom 19.02.2018 (TSG)
Prüfgrundlagen <i>test basis</i>	DVGW G 5952 (01.04.2014)
Ablaufdatum / AZ <i>date of expiry / file no.</i>	19.02.2023 / 17-0935-GNE

DVGW 3.1.3.3

20.06.2018 Fk A-1/2

Datum, Bearbeiter, Blatt, Leiter der Zertifizierungsstelle
date, issued by, sheet, head of certification bodyDVGW CERT GmbH ist von der DAkkS nach DIN EN ISO/IEC 17065:2013
akkreditierte Stelle für die Zertifizierung von Produkten der Energie- und
Wasserversorgung.DVGW CERT GmbH is an accredited body by DAkkS according to DIN EN
ISO/IEC 17065:2013 for certification of products for energy and water supply
industry.Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-ZE-16028-01-05DVGW CERT GmbH
ZertifizierungsstelleJosef-Wimmer-Str. 1-3
53123 Bonn

Tel. +49 228 91 99 - 888

Fax +49 228 91 99 - 933

www.dvgw-cert.com

info@dvgw-cert.com



MRU GmbH, Fuchshalde 8, 74172 Neckarsulm-Obereisesheim
Fon +49 71 32 99 62-0, Fax +49 71 32 99 62-20
Mail: info@mru.de. Internet: www.mru.eu

Geschäftsführer: Erwin Hintz
HRB 102913, Amtsgericht Stuttgart
USt.-IdNr. DE 145778975

Technische Änderungen unter Vorbehalt!

Deutsch
Ausgabedatum: 20170703
Ausgabedatum: 20170706
Ausgabedatum: 20170726
Ausgabedatum: 20170809
Ausgabedatum: 20170817
Ausgabedatum: 20170920
Ausgabedatum: 20170926
Ausgabedatum: 20180810
Ausgabedatum: 20180911